

Beschreibung KUPER SWT XS-4 mit Steuerung für Breite und Höhe



Technische Daten:

Arbeitsbreite (bei Werkzeugdurchmesser 125 mm)	15 - 230 mm
Arbeitshöhe (bei Werkzeugdurchmesser 125 mm)	10 - 125 mm

Die Bearbeitung der Werkstücke ist von folgenden Betriebsparametern abhängig:

Werkstoff, Holzfeuchte, Werkzeug, Zerspanungsquerschnitt und Vorschubgeschwindigkeit.

Je nach Anwendungsfall sind gegebenenfalls Anpassungen der Betriebsparameter notwendig.

Gebrüder Engelfried oHG
Holzbearbeitungsmaschinen
und Werkzeuge
EDV Systemberatung
Produktionsprogramme
Amtsgericht Ulm HRA 500748
Es gelten unsere Verkaufs-
und Lieferbedingungen,
insbesondere unser
Eigentumsvorbehalt.

Büro:
Elisabethenstraße 41
Postfach 91 07
73416 Aalen-Unterkochen
Telefon (0 73 61) 98 66-0
Telefax (0 73 61) 84 31
[Internet: www.engelfried.com](http://www.engelfried.com)
[Email: info@engelfried.com](mailto:info@engelfried.com)

**Ausstellungshalle
und Lager:**
Gewerbegebiet
Kapellenweg 25
73447 Oberkochen
Telefon (0 73 64) 91 93 23



Bankverbindungen:
Südwestbank Aalen
(BLZ 600 907 00) Konto Nr. 628 907 001
Aalener Volksbank
(BLZ 614 901 50) Konto Nr. 59 245 000
Postbank Stuttgart
(BLZ 600 100 70) Konto Nr. 3791 27-707
Ust.-IdNr. DE 144643025
St.Nr. 50085/08479

1. Spindel: HORIZONTAL UNTEN

Siemens IE3 Motor mit elektronischer Bremse 5,5 kW (7,5 PS)

Durchmesser	40 mm
Spindellänge	255 mm
Drehzahl	6.000 U/min
Spindellagerung	Vierfach (2x2)
Werkzeugflugkreis	125 - 160 mm
Falzeinrichtung	Durchmesserdifferenz 20-25 mm zum Hobelkopf Wichtig: Anlage kann ohne Fügefalzfräser nicht betrieben werden
Absaugstutzen	D = 125 mm
Werkzeugspannsystem "Pro-Lock"	

2. Spindel: VERTIKAL RECHTS

Siemens IE3 Motor mit elektronischer Bremse 7,5 kW (10 PS)

Durchmesser	40 mm
Spindellänge	140 mm
Drehzahl	6.000 U/min
Spindellagerung	Vierfach (2x2)
Werkzeugflugkreis	112 - 180 mm
Verstellweg axial unter Tisch	20 mm
Absaugstutzen	D = 125 mm
Standard Profiltiefe	20 mm
Absaugung	individuell einstellbares Späneleitblech
Werkzeugspannsystem "Pro-Lock"	

3. Spindel: VERTIKAL LINKS

2. und 3. Spindel werden über einen Motor angetrieben

Durchmesser	40 mm
Spindellänge	140 mm
Drehzahl	6.000 U/min
Spindellagerung	Vierfach (2x2)
Werkzeugflugkreis	112 - 200 mm
Verstellweg axial unter Tisch	20 mm
Auf Werkzeugradius einstellbare Tischplatte	
Absaugstutzen	D = 125 mm
Standard Profiltiefe	20 mm
Absaugung	individuell einstellbares Späneleitblech Späne werden nach unten abgeführt
Motorische Positionierung radial	Spielfreie Verstellung durch Kugelrollspindel Positionsmessung direkt vom Drehgeber an der Verstellspindel
Werkzeugspannsystem "Pro-Lock"	

4. Spindel: HORIZONTAL OBEN

Siemens IE3 Motor mit elektronischer Bremse 5,5 kW (7,5 PS)

Durchmesser	40 mm
Spindellänge	240 mm
Drehzahl	6.000 U/min.
Spindellagerung	Vierfach (2x2)
Werkzeugflugkreis	112 - 200 mm

Gebrüder Engelfried oHG
Holzbearbeitungsmaschinen
und Werkzeuge
EDV Systemberatung
Produktionsprogramme
Amtsgericht Ulm HRA 500748
Es gelten unsere Verkaufs-
und Lieferbedingungen,
insbesondere unser
Eigentumsvorbehalt.

Büro:
Elisabethenstraße 41
Postfach 91 07
73416 Aalen-Unterkochen
Telefon (0 73 61) 98 66-0
Telefax (0 73 61) 84 31
[Internet: www.engelfried.com](http://www.engelfried.com)
[Email: info@engelfried.com](mailto:info@engelfried.com)

**Ausstellungshalle
und Lager:**
Gewerbegebiet
Kapellenweg 25
73447 Oberkochen
Telefon (0 73 64) 91 93 23



Bankverbindungen:
Südwestbank Aalen
(BLZ 600 907 00) Konto Nr. 628 907 001
Aalener Volksbank
(BLZ 614 901 50) Konto Nr. 59 245 000
Postbank Stuttgart
(BLZ 600 100 70) Konto Nr. 3791 27-707
Ust.-IdNr. DE 144643025
St.Nr. 50085/08479

Verstellweg axial	20 mm
Druckschuhe	vor der oberen Spindel geteilt
Druckschuh	über Manometer von außen Einstellbar, dynamisches Ausheben über Linearführungen
Absaugstutzen	D = 125 mm
Standard Profiltiefe	20 mm
Absaugung	individuell einstellbares Späneleitblech
Motorische Positionierung radial	Spielfreie Verstellung durch Kugelrollspindel Positionsmessung direkt vom Drehgeber an der Verstellspindel
Werkzeugspannsystem "Pro-Lock"	

VORSCHUBSYSTEM

IE3 Vorschubmotor mit elektronischer Bremse	4 kW (5 PS)
Geschwindigkeit über Potentiometer stufenlos regelbar	6-24 m/min.
Motorische Höhenverstellung des Vorschubträgers	0,55 kW

Vorschubsystem – durch einen zentralen Motor wird die Kraft formschlüssig über Schneckengetriebe und Kardanwelle auf die Vorschubwalzen übertragen

2 angetriebene Einzugswalzen vor der ersten unteren Spindel, über Wahlschalter pneumatisch auf - ab wählbar

Verkürzter Walzenabstand durch Vorschubkassette, gegenüber der rechten Spindel zum einfachen Werkzeugwechsel, wegschwenkbar

2 angetriebene Vorschubrollen im Tisch

Maschinenbedienung

Komfortsteuerung K2 Basic Touch



- Siemens 7" Farb-Touchscreen
- Übersichtliche Verwaltung der Programme
- Graphische Bedienerführung
- Zusätzlicher 3,5" Bildschirm im vorderen Bereich der Anlage um die Soll-Ist-Position und den für das Programm benötigten Werkzeugradius der positionierbaren Achsen darzustellen
- Vereinfachtes Einrichten / Korrigieren durch dynamische Motortippfunktion
- Unabhängiges Fenster für eine schnelle Änderung der vierseitigen Bearbeitung
- Wartungsintervalle werden über die Laufmeter berechnet und gemeldet

MASCHINENELEKTRIK

Betriebsspannung 400V
Phasen 3 PH und PE
Frequenz 50Hz
Schutzklasse IP 54

MASCHINENSTÄNDER, TISCHE UND ANSCHLÄGE

Schwerer Maschinenständer, verwindungsfrei und schwingungsarm

Abrichttisch 2 m lang, hartverchromt

Alle Maschinentische hartverchromt

Manuelle Gleitmittelpumpe, zwei Schmierpunkte auf der Breite verteilt und absperrbar.
Anordnung in Längsrichtung vor und nach der Abrichtspindel.

Gebrüder Engelfried oHG
Holzbearbeitungsmaschinen
und Werkzeuge
EDV Systemberatung
Produktionsprogramme
Amtsgericht Ulm HRA 500748
Es gelten unsere Verkaufs-
und Lieferbedingungen,
insbesondere unser
Eigentumsvorbehalt.

Büro:
Elisabethenstraße 41
Postfach 91 07
73416 Aalen-Unterkochen
Telefon (0 73 61) 98 66-0
Telefax (0 73 61) 84 31
[Internet: www.engelfried.com](http://www.engelfried.com)
[Email: info@engelfried.com](mailto:info@engelfried.com)

**Ausstellungshalle
und Lager:**
Gewerbegebiet
Kapellenweg 25
73447 Oberkochen
Telefon (0 73 64) 91 93 23



Bankverbindungen:
Südwestbank Aalen
(BLZ 600 907 00) Konto Nr. 628 907 001
Aalener Volksbank
(BLZ 614 901 50) Konto Nr. 59 245 000
Postbank Stuttgart
(BLZ 600 100 70) Konto Nr. 3791 27-707
Ust.-IdNr. DE 144643025
St.Nr. 50085/08479

DRUCKELEMENTE UND FÜHRUNGEN

Seitliche Andruckrolle am Einlauftisch, gefedert

Zwei seitliche Druckrollen vor der linken Spindel, mitlaufend und gefedert, manuell einstellbar

Zusätzliches in der Höhe verstellbares Andrucklineal nach der linken Spindel

Führungslineal in der Anlage 25-30 mm hoch mit längs verstellbaren Lippen im Bereich der rechten Wellen

MASCHINENWARTUNG

Zentralschmierung Alle Schmiernippel nicht zugänglicher Führungen, Muttern und Drehpunkte werden an einer zentralen Stelle an der Maschinenvorderseite zusammengefasst. Schmierintervalle sind durch farbliche Markierung gekennzeichnet.

SICHERHEIT UND SCHALLSCHUTZ

LED Leuchtmittel innerhalb der Sicherheitshaube

Maschine gemäß der gültigen CE-Normen, geliefert mit Bedienungswerkzeugen, jedoch ohne Bearbeitungswerkzeuge

FARBE

RDS 2408005, RAL 7024

Technische Angaben laut Hersteller – ohne Gewähr. Die in diesem Angebot eventuell enthaltene Abbildungen sind Beispielbilder, die von der Realität abweichen können.

Gebrüder Engelfried oHG
Holzbearbeitungsmaschinen
und Werkzeuge
EDV Systemberatung
Produktionsprogramme
Amtsgericht Ulm HRA 500748
Es gelten unsere Verkaufs-
und Lieferbedingungen,
insbesondere unser
Eigentumsvorbehalt.

Büro:
Elisabethenstraße 41
Postfach 91 07
73416 Aalen-Unterkochen
Telefon (0 73 61) 98 66-0
Telefax (0 73 61) 84 31
[Internet: www.engelfried.com](http://www.engelfried.com)
[Email: info@engelfried.com](mailto:info@engelfried.com)

**Ausstellungshalle
und Lager:**
Gewerbegebiet
Kapellenweg 25
73447 Oberkochen
Telefon (0 73 64) 91 93 23



Bankverbindungen:
Südwestbank Aalen
(BLZ 600 907 00) Konto Nr. 628 907 001
Aalener Volksbank
(BLZ 614 901 50) Konto Nr. 59 245 000
Postbank Stuttgart
(BLZ 600 100 70) Konto Nr. 3791 27-707
Ust.-IdNr. DE 144643025
St.Nr. 50085/08479