

SALVADOR SUPERPUSH 200 OPTIMUS

**AUTOMATISCHE SCHIEBERSÄGE
FÜR HOLZOPTIMIERUNG
UND HOLZFEHLERKAPPUNG**



Gebrüder Engelfried oHG
Holzbearbeitungsmaschinen
und Werkzeuge
EDV Systemberatung
Produktionsprogramme
Amtsgericht Ulm HRA 500748
Es gelten unsere Verkaufs-
und Lieferbedingungen,
insbesondere unser
Eigentumsvorbehalt.

Büro:
Elisabethenstraße 41
Postfach 91 07
73416 Aalen-Unterkochen
Telefon +49 (73 61) 98 66-0
Telefax +49 (73 61) 84 31
Internet: www.engelfried.com
Email: info@engelfried.com

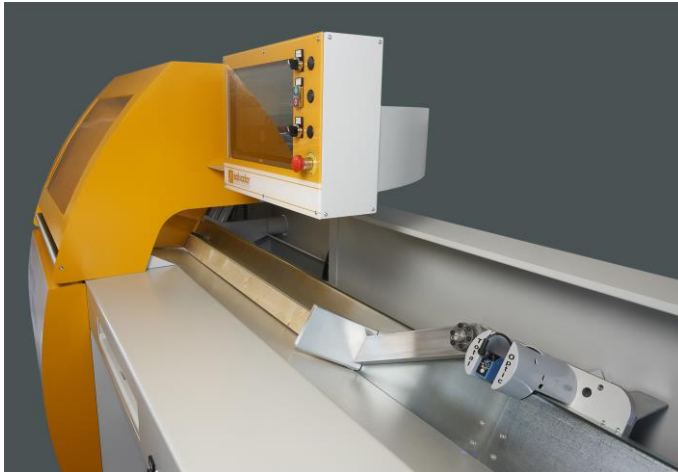
**Ausstellungshalle
und Lager:**
Gewerbegebiet
Kapellenweg 25
73447 Oberkochen
Telefon +49 (73 64) 91 93 23



Bankverbindungen:
Südwestbank AG, Stuttgart
(BLZ 600 907 00) · Konto Nr. 628 907 001
VR Bank Aalen eG, Aalen
(BLZ 614 901 50) · Konto Nr. 59 245 000
Commerzbank AG, Aalen
(BLZ 614 400 86) · Konto Nr. 101 226 900
Ust.-IdNr. DE 144643025
St.Nr. 50085/08479

EXTREM ROBUST

- Maschinengerüst ist komplett aus lackiertem und verstärktem Stahl gebaut
- eine spezielle Auflagefläche im 30-Grad-Winkel dient der besseren Zuladung des Werkstücks sowie der Genauigkeit des Winkelmaßes
- Schieberschlittengröße beträgt 300x345x25 mm
- Verstärkter Zahnriemen mit 50 mm Breite
- die Anlage ist mit einer Markierungsplatte sowie mit einer geraden und 300 mm breiten Werkstückauflagefläche ausgestattet



TECHNOLOGISCH INNOVATIV

- Das elektronische System besteht aus einem Computer, der mit der numerischen Steuerung der neuesten Generation in Echtzeit verbunden ist
- Software TROPTIM in Windows-Umgebung
- Verwaltungssatz ausgestattet mit fünf Funktionen
- 19" LED-Farbbildschirm
- USB-Anschluss
- technischer Service per Internet
- Macro Excel ist enthalten

Gebrüder Engelfried oHG
Holzbearbeitungsmaschinen
und Werkzeuge
EDV Systemberatung
Produktionsprogramme
Amtsgericht Ulm HRA 500748
Es gelten unsere Verkaufs-
und Lieferbedingungen,
insbesondere unser
Eigentumsvorbehalt.

Büro:
Elisabethenstraße 41
Postfach 91 07
73416 Aalen-Unterkochen
Telefon +49 (73 61) 98 66-0
Telefax +49 (73 61) 84 31
Internet: www.engelfried.com
Email: info@engelfried.com

**Ausstellungshalle
und Lager:**
Gewerbegebiet
Kapellenweg 25
73447 Oberkochen
Telefon +49 (73 64) 91 93 23



Bankverbindungen:
Südwestbank AG, Stuttgart
(BLZ 600 907 00) · Konto Nr. 628 907 001
VR Bank Aalen eG, Aalen
(BLZ 614 901 50) · Konto Nr. 59 245 000
Commerzbank AG, Aalen
(BLZ 614 400 86) · Konto Nr. 101 226 900
Ust.-IdNr. DE 144643025
St.Nr. 50085/08479

SCHNELL

- Total Optic System
- Bürstenloser elektrischer Servoantrieb
- intelligente Niederhalter
- einstellbare Schnittgeschwindigkeit
- Motorleistung der Säge = 7,5 PS (5,5 kW) *optional 7,5 kW*



ZUVERLÄSSIG UND SICHER

- Antriebssystem auf gehärteten und geschliffenen doppelten Linearführungen
- Kugelschlitten „SKF“ mit zweifachem Staubschutz und automatischer Schmierung
- eine separate und tragbare Schalttafel
- doppelte Festplatte (hard disk)
- selbständige pneumatische Einstellungen zum Anpassen an verschiedene Bearbeitungsverfahren
- Hochsicherheits-Abdeckung auf der Rückseite
- Innenbeleuchtung

Gebrüder Engelfried oHG
Holzbearbeitungsmaschinen
und Werkzeuge
EDV Systemberatung
Produktionsprogramme
Amtsgericht Ulm HRA 500748
Es gelten unsere Verkaufs-
und Lieferbedingungen,
insbesondere unser
Eigentumsvorbehalt.

Büro:
Elisabethenstraße 41
Postfach 91 07
73416 Aalen-Unterkochen
Telefon +49 (73 61) 98 66-0
Telefax +49 (73 61) 84 31
Internet: www.engelfried.com
Email: info@engelfried.com

Ausstellungshalle
und Lager:
Gewerbegebiet
Kapellenweg 25
73447 Oberkochen
Telefon +49 (73 64) 91 93 23



Bankverbindungen:
Südwestbank AG, Stuttgart
(BLZ 600 907 00) · Konto Nr. 628 907 001
VR Bank Aalen eG, Aalen
(BLZ 614 901 50) · Konto Nr. 59 245 000
Commerzbank AG, Aalen
(BLZ 614 400 86) · Konto Nr. 101 226 900
Ust.-IdNr. DE 144643025
St.Nr. 50085/08479

SCHNITTGRÖßEN

- Materiallänge vor dem Zuschnitt **max.= 4.100 mm**, min.= 500 mm
- Sägeblattdurchmesser 500 mm (optional 550 mm)
- **Maximale Holzstärke 120 mm (optional 150 mm)**, maximale Holzbreite 300 mm
- Querschnitte max. 120 x 270 mm / 95 x 300 mm (grössere Querschnitte auf Anfrage!), min. 15 x 30 mm
- Auf den letzten 40 mm am Ende eines Brettes kann nur noch 1 Sägeschnitt gemacht werden
- Maximales Werkstückgewicht 110 kg



COMPUTER



Gebrüder Engelfried OHG
Holzbearbeitungsmaschinen
und Werkzeuge
EDV Systemberatung
Produktionsprogramme
Amtsgericht Ulm HRA 500748
Es gelten unsere Verkaufs-
und Lieferbedingungen,
insbesondere unser
Eigentumsvorbehalt.

Büro:
Elisabethenstraße 41
Postfach 91 07
73416 Aalen-Unterkochen
Telefon +49 (73 61) 98 66-0
Telefax +49 (73 61) 84 31
Internet: www.engelfried.com
Email: info@engelfried.com

**Ausstellungsnahe
und Lager:**
Gewerbegebiet
Kapellenweg 25
73447 Oberkochen
Telefon +49 (73 64) 91 93 23



Bankverbindungen:
Südwestbank AG, Stuttgart
(BLZ 600 907 00) · Konto Nr. 628 907 001
VR Bank Aalen eG, Aalen
(BLZ 614 901 50) · Konto Nr. 59 245 000
Commerzbank AG, Aalen
(BLZ 614 400 86) · Konto Nr. 101 226 900
Ust.-IdNr. DE 144643025
St.Nr. 50085/08479

PC mit Windows-XP Professional-Umgebung

Die Software TROPTIM ist eine Software in **Windows**- Umgebung. Dank ihrer effizienten, intuitiven Grafik sowie ihrer Vollständigkeit, Leistungsfähigkeit und Flexibilität ist sie sehr leicht zu bedienen. Ihre Einstellungen sind einfach für den Nutzer. Außerdem liefert sie vielseitige Möglichkeiten, Kenngrößen anwendergerecht anzupassen und die Suche nach der besten Lösung bei jedem einzelnen Arbeitsprozess zu optimieren. Sie verfügt über eine umfangreiche Schnittstelle, die den Schnittstatistiken, innovativer Simulationshilfe, den Aktualisierungen in Echtzeit, der Diagnostik und der Videoinformationsübertragung dient.

Maximale Rechenleistung, Optimierung und Holzbearbeitung: zwei tausendstel Sekunden zur Berechnung aller Rechenschritte. Der Verwaltungssatz ist mit **fünf Eigenschaften ausgestattet**. Hunderttausende Programme können gespeichert werden.

Der 19" LED-Farbbildschirm ist hervorragend zum Lesen und Programmieren positioniert.

Es sind eine erweiterte, staubabweisende und herausziehbare Tastatur sowie Maus vorhanden.

Eine doppelte Festplatte mit 500 GB Speicherplatz, optional auch größer für Sicherheitskopien

USB-Anschluss. Der USB-Anschluss befindet sich direkt an der Bedienungstafel und ist staubgeschützt. Diese Positionierung ermöglicht eine bessere Verbindung mit Schnittstellen externer Systeme.

Importieren von Daten erfolgt über die enthaltene Version von **Macro Excel**. Es besteht die Möglichkeit, Daten auch im Ascii-Format zu importieren.

Die **Internet Teleservice**-Software ist installiert.

Der Computer ist vollständig vibrations- und staubgeschützt und enthält Systemwiederherstellungsdateien: Höchstleistungen in Optimierungsberechnungen, zuverlässiges Arbeiten und Lebensdauer.

Numerische Steuerung

Die numerische Steuerung hat Anschluss an den Computer über zwei Schnittstellen und dient der Holzablesung, Zuschnittkontrolle und eventuell zur Querschnittsabmessung des gesägten Holzes. Die Steuerung ist nach der neuesten Generation konstruiert und ist mit einem Hochleistungsprozessor und Hochleistungsplatinen ausgestattet.

*Gebrüder Engelfried oHG
Holzbearbeitungsmaschinen
und Werkzeuge
EDV Systemberatung
Produktionsprogramme
Amtsgericht Ulm HRA 500748
Es gelten unsere Verkaufs-
und Lieferbedingungen,
insbesondere unser
Eigentumsvorbehalt.*

*Büro:
Elisabethenstraße 41
Postfach 91 07
73416 Aalen-Unterkochen
Telefon +49 (73 61) 98 66-0
Telefax +49 (73 61) 84 31
Internet: www.engelfried.com
Email: info@engelfried.com*

*Ausstellungshalle
und Lager:
Gewerbegebiet
Kapellenweg 25
73447 Oberkochen
Telefon +49 (73 64) 91 93 23*



*Bankverbindungen:
Südwestbank AG, Stuttgart
(BLZ 600 907 00) · Konto Nr. 628 907 001
VR Bank Aalen eG, Aalen
(BLZ 614 901 50) · Konto Nr. 59 245 000
Commerzbank AG, Aalen
(BLZ 614 400 86) · Konto Nr. 101 226 900
Ust.-IdNr. DE 144643025
St.Nr. 50085/08479*

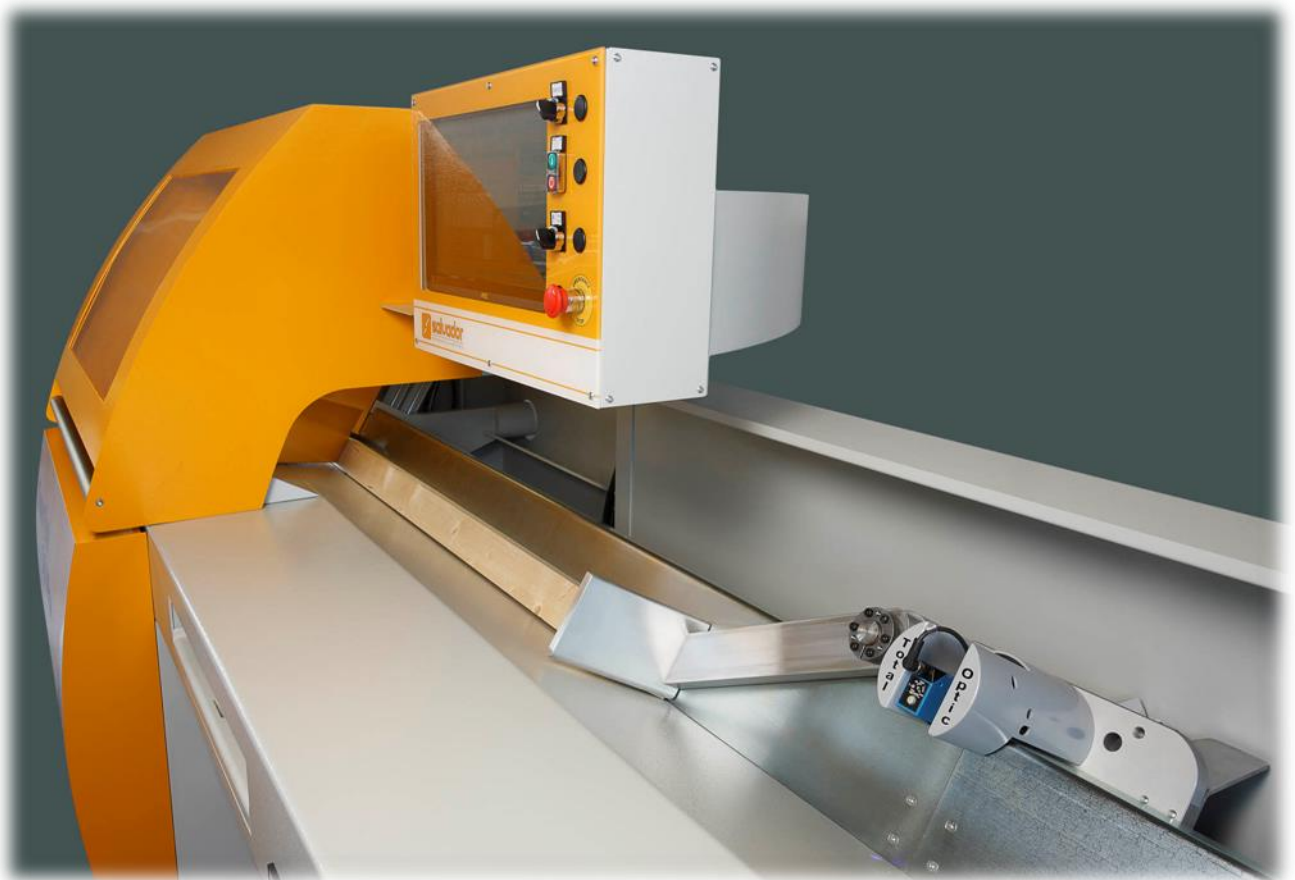
Die von der Maschine getrennte Schalttafel ist tragbar, vibrations- und staubgeschützt sowie mit Thermostat gut belüftet. Die Positionierung der Schalttafel neben der Maschine ermöglicht einen optimalen Verlauf der elektrischen Kabel zur Vermeidung von möglichen elektrischen Störungen.

Die Bedienungstafel ist in der optimalsten Position für den Bediener angebracht und erleichtert somit sowohl die Programmierung als auch die Kontrolle über die Arbeitsweise der Maschine in Echtzeit und in dem Beladungsbereich.

Der Startknopf für jeden Arbeitsprozess befindet sich auf der Maschine in einer ergonomischen Position.

SCHIEBER UND BESCHICKER

Schieber nach dem neusten Stand der Technik mit innovativen Hubmechanismen, Sicherheitsvorrichtungen und dem Total-Optic-System.



Gebrüder Engelfried oHG
Holzbearbeitungsmaschinen
und Werkzeuge
EDV Systemberatung
Produktionsprogramme
Amtsgericht Ulm HRA 500748
Es gelten unsere Verkaufs-
und Lieferbedingungen,
insbesondere unser
Eigentumsvorbehalt.

Büro:
Elisabethenstraße 41
Postfach 91 07
73416 Aalen-Unterkochen
Telefon +49 (73 61) 98 66-0
Telefax +49 (73 61) 84 31
Internet: www.engelfried.com
Email: info@engelfried.com

**Ausstellungshalle
und Lager:**
Gewerbegebiet
Kapellenweg 25
73447 Oberkochen
Telefon +49 (73 64) 91 93 23



Bankverbindungen:
Südwestbank AG, Stuttgart
(BLZ 600 907 00) · Konto Nr. 628 907 001
VR Bank Aalen eG, Aalen
(BLZ 614 901 50) · Konto Nr. 59 245 000
Commerzbank AG, Aalen
(BLZ 614 400 86) · Konto Nr. 101 226 900
Ust.-IdNr. DE 144643025
St.Nr. 50085/08479

Der Schiebervorschub wird vom Computer und von der numerischen Steuerung gesteuert
Der Schieber ist vollständig aus lackiertem und gehärtetem Stahl gebaut
Spezielle Fläche im 30-Grad-Winkel dient der besseren Zuladung des Werkstücks sowie der Genauigkeit des Winkelmaßes

Die Anlage ist mit einer Markierungsplatte sowie mit einer geraden 300 mm breiten Werkstückauflagefläche ausgestattet, Arbeitshöhe = 1000 mm.

Hochsicherheits-Abdeckung auf der Rückseite

Laut gültiger Sicherheitsnormen ist die Schlittengeschwindigkeit für Holzquerschnitt und für eine mögliche Werkstücklänge- Sortiereinrichtung bis max. 60 m/min. einstellbar.

Antriebssystem

Dank seiner erheblichen Größe von **300x345x25 mm** hat der Schieberschlitten eine erhöhte Reichweite und ein erhöhtes Drehmoment.

Das Antriebssystem ist mit einem verstärkten Zahnriemen mit 50 mm Breite ausgestattet und verläuft auf gehärteten und geschliffenen doppelten Linearführungen. Dadurch werden alle Staub- und Wartungsprobleme beseitigt sowie hohe Lebensdauer und Zuverlässigkeit garantiert.

Das Gestell besteht aus 120x135 mm Aluminium und hat eine Basis aus dickem Stahl.

Das Aluminiumgestell ist mit einem abnutzungsfreien Stahl beschichtet. Dies erleichtert das Gleiten des Holzes auf Führungen und erlaubt, Abnutzungsprobleme zu vermeiden.

Das Antriebssystem besteht aus einem elektronisch **Servoantrieb** des Typs **Brushless** mit plateauartigem Drehmomentverlauf. Der Motor ist in der Vorderzugposition angebracht.

*Gebrüder Engelfried oHG
Holzbearbeitungsmaschinen
und Werkzeuge
EDV Systemberatung
Produktionsprogramme
Amtsgericht Ulm HRA 500748
Es gelten unsere Verkaufs-
und Lieferbedingungen,
insbesondere unser
Eigentumsvorbehalt.*

***Büro:**
Elisabethenstraße 41
Postfach 91 07
73416 Aalen-Unterkochen
Telefon +49 (73 61) 98 66-0
Telefax +49 (73 61) 84 31
Internet: www.engelfried.com
Email: info@engelfried.com*

***Ausstellungshalle
und Lager:**
Gewerbegebiet
Kapellenweg 25
73447 Oberkochen
Telefon +49 (73 64) 91 93 23*



***Bankverbindungen:**
Südwestbank AG, Stuttgart
(BLZ 600 907 00) · Konto Nr. 628 907 001
VR Bank Aalen eG, Aalen
(BLZ 614 901 50) · Konto Nr. 59 245 000
Commerzbank AG, Aalen
(BLZ 614 400 86) · Konto Nr. 101 226 900
Ust.-IdNr. DE 144643025
St.Nr. 50085/08479*



Total Optic System ist ein integriertes Einlesesystem, das aus einer Laser-Fotozelle zur Holzerfassung und aus einem speziellen Fluoreszenzsensor zur Zeichenablesung besteht. **Kein manuelles Verstellen bei Holzstärkenänderungen benötigt.**

Sägeneinheit

Auf einer im **30-Grad-Winkel** geneigten Fläche.

Es handelt sich dabei um eine sehr dicke und stabile Blech- und Stahlrohrstruktur.

Die Leistung des Sägemotors beträgt 7,5 PS (5,5 kW) und kann optional auf 7,5 kW erhöht werden. Die Schnittzeit ist von 0,1 bis 2 Sekunden per Computer verstellbar. Die Schnittgeschwindigkeit ist durch eine pneumatische Regeleinrichtung einstellbar. Die Abdeckung und die obere Schutzhaube sind aus Stahl für maximalen Schutz.

Der obere pneumatische Bremsniederhalter des Werkstücks wird elektropneumatisch gesteuert.

*Gebrüder Engelfried oHG
Holzbearbeitungsmaschinen
und Werkzeuge
EDV Systemberatung
Produktionsprogramme
Amtsgericht Ulm HRA 500748
Es gelten unsere Verkaufs-
und Lieferbedingungen,
insbesondere unser
Eigentumsvorbehalt.*

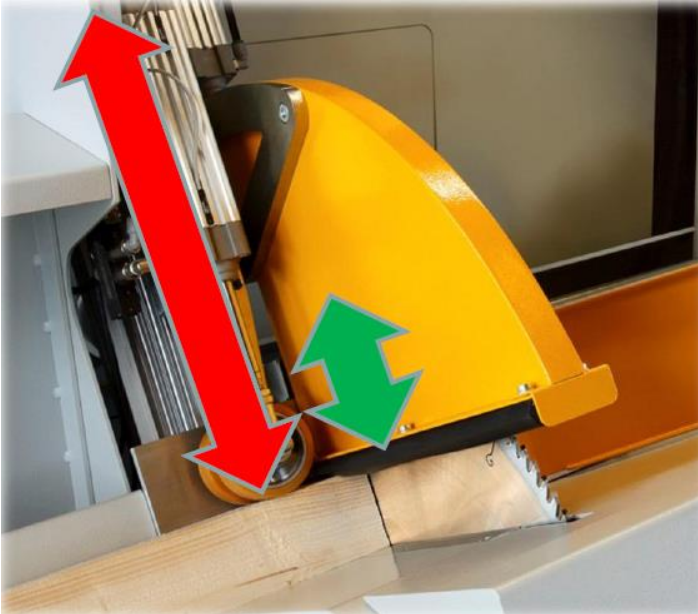
*Büro:
Elisabethenstraße 41
Postfach 91 07
73416 Aalen-Unterkochen
Telefon +49 (73 61) 98 66-0
Telefax +49 (73 61) 84 31
Internet: www.engelfried.com
Email: info@engelfried.com*

*Ausstellungshalle
und Lager:
Gewerbegebiet
Kapellenweg 25
73447 Oberkochen
Telefon +49 (73 64) 91 93 23*



*Bankverbindungen:
Südwestbank AG, Stuttgart
(BLZ 600 907 00) · Konto Nr. 628 907 001
VR Bank Aalen eG, Aalen
(BLZ 614 901 50) · Konto Nr. 59 245 000
Commerzbank AG, Aalen
(BLZ 614 400 86) · Konto Nr. 101 226 900
Ust.-IdNr. DE 144643025
St.Nr. 50085/08479*

Der intelligente Niederhalter: automatische Anpassung beim Anheben des Niederhalters an diverse Holzstärken des geschnittenen Holzes mit dem daraus folgenden verminderten Niederhalterhub. Nachdem die Bearbeitungstückdicke automatisch erfasst wird, reduziert der Niederhalter die Anhebebeschwindigkeit und verringert dabei erheblich die Schnittzeit.



Die Zuführung zu dem Niederhalter erfolgt durch die neuen **Kugelschlitten „Superwood“** mit **zweifachem Staubschutz und automatischer Schmierung**.

Die Sägeleisten sind aus Aluminium hoher Lebensdauer und sind auswechselbar.

Die ganze Anlage ist mit einzelnen und **separaten Pneumatik-Einstellungen für die Anpassung an verschiedene Bearbeitungsverfahren** ausgestattet.

Die Verankerung der Anlage erfolgt auf dem Boden über eine gebohrte Flansch.

Kreissäge in HM, Durchmesser =500 mm (optional 550 mm). Klingen Z = 108. Lochdurchmesser = 30 mm.

Beleuchtung im Holzschnittbereich erleichtert die Reinigung und Kontrolle.

Gebrüder Engelfried oHG
Holzbearbeitungsmaschinen
und Werkzeuge
EDV Systemberatung
Produktionsprogramme
Amtsgericht Ulm HRA 500748
Es gelten unsere Verkaufs-
und Lieferbedingungen,
insbesondere unser
Eigentumsvorbehalt.

Büro:
Elisabethenstraße 41
Postfach 91 07
73416 Aalen-Unterkochen
Telefon +49 (73 61) 98 66-0
Telefax +49 (73 61) 84 31
Internet: www.engelfried.com
Email: info@engelfried.com

**Ausstellungshalle
und Lager:**
Gewerbegebiet
Kapellenweg 25
73447 Oberkochen
Telefon +49 (73 64) 91 93 23



Bankverbindungen:
Südwestbank AG, Stuttgart
(BLZ 600 907 00) · Konto Nr. 628 907 001
VR Bank Aalen eG, Aalen
(BLZ 614 901 50) · Konto Nr. 59 245 000
Commerzbank AG, Aalen
(BLZ 614 400 86) · Konto Nr. 101 226 900
Ust.-IdNr. DE 144643025
St.Nr. 50085/08479

-SP 12 – UNTERBRECHUNGSFREIE STROMVERSORGUNG notwendig bei der externen Stromversorgung, die anfällig für zeitlich hervorgerufene Spannungsunterschiede und für Microunterbrechungen ist, Nützlich auch bei vorübergehendem Stromausfall oder Stromunterbrechung oder bei nicht korrektem Ausschalten der Anlage durch Bediener

-SP 14 – ZWEI ELEKTROPNEUMATISCHE AUSRICHTER HORIZONTAL



Diese befinden sich vor oder hinter der Sägeklinge und helfen sowohl beim Schnitt als auch bei der Werkstückausrichtung auf dem Schieber.

Die horizontale Arbeitsweise des ersten Ausrichters dient der weiteren Annäherung des Werkstücks an die Führungen. Sie unterstützt das genaue Bremsen des Schiebers. Die vertikale Arbeitsweise des zweiten Ausrichters unterstützt die stets maximal präzise Schieberbeschleunigung und Drosselung seiner Bewegungen.

Die Ausrichter sind unabhängig, steuerbar vom Computer und mit Sicherheitsvorrichtungen ausgestattet

Gebrüder Engelfried oHG
Holzbearbeitungsmaschinen
und Werkzeuge
EDV Systemberatung
Produktionsprogramme
Amtsgericht Ulm HRA 500748
Es gelten unsere Verkaufs-
und Lieferbedingungen,
insbesondere unser
Eigentumsvorbehalt.

Büro:
Elisabethenstraße 41
Postfach 91 07
73416 Aalen-Unterkochen
Telefon +49 (73 61) 98 66-0
Telefax +49 (73 61) 84 31
Internet: www.engelfried.com
Email: info@engelfried.com

**Ausstellungshalle
und Lager:**
Gewerbegebiet
Kapellenweg 25
73447 Oberkochen
Telefon +49 (73 64) 91 93 23



Bankverbindungen:
Südwestbank AG, Stuttgart
(BLZ 600 907 00) · Konto Nr. 628 907 001
VR Bank Aalen eG, Aalen
(BLZ 614 901 50) · Konto Nr. 59 245 000
Commerzbank AG, Aalen
(BLZ 614 400 86) · Konto Nr. 101 226 900
Ust.-IdNr. DE 144643025
St.Nr. 50085/08479

AUSGABETISCH / ENTLADUNG

Der 3000 mm lange Ausgabetisch dient zum Aufsammeln der geschnittenen Holzstücke und ist aus einem robusten Stahl hergestellt. Er ist im 30-Grad-Winkel befestigt und mit einer Führung versehen.

Preis der Maschine in o.g. Ausführung :	41.950,00 Euro zzgl. gesetzl. MwSt.
Weitere Optionen auf Anfrage!	

Option mit Mehrpreisen:

SP 11-5100 maximale Eingangslänge 5.100 anstelle 4.100 mm Euro: 1.500,00

SP 11-6100 maximale Eingangslänge 6.100 anstelle 4.100 mm Euro: 2.000,00

SP 14-1 – Zuschnitt Holzbündel: Auswechslung vertikaler Andruck in horizontalen Andruck



Bei dem Zuschnitt eines Holzbündels und der nicht vorhandenen Sortiereinrichtung wird der vertikale Ausgangsanleger mit dem horizontalen ausgewechselt. Nur beim Eintrag SP 14 hinzuzufügen

Euro: 390,00

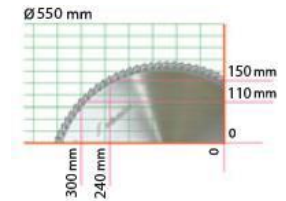
SP 18 – Verbreiterung Schieber

zur Vergrößerung der Berührungsfläche zwischen dem Schieber und dem Arbeitstisch für den Zuschnitt der Holzbündel. Schieberbreite 250 mm

Euro: 145,00

SP 53 – VERGRÖßERTE SCHNITTFLÄCHE

Zuschnittmöglichkeiten bis 150 mm Stärke und 240 mm Breite.
Sägeauswechslung von 500 mm Durchmesser auf 550 mm
Motor kW 7,5



Euro: 1.990,00

SP 40- ETIKETTENDRUCKER

300 dpi für hochqualitative Etiketten bis zu 60 mm breit.
Druckgeschwindigkeit: 40 Etiketten/Minute.
Etikettenausstellung für einen vereinfachten Etikettenauszug.
USB-Anschluss. Druck der Auftragsnummer, Holzlänge,
der darauf folgenden Vorgänge, Barcodes und anderer Daten.
Ausgestattet mit einer Stützevorrichtung



Euro: 1.090,00

SP 50- „Gravity loading system“

Zum Beladen bei 30-Grad-Neigung,
minimale Breite 35 mm, maximale- 150 mm.
Längenunterschied der Werkstücke bis max. 33 %



Euro: 1.290,00

SP 64- schwenkender Auslaftisch 6 m

Für die geneigte Version zum Ersatz des Standardauslaftisches.
Langer Auslaftisch eingebautem Zweiachsenauswerfer
zum Auswerfen einer bereits zugeschnittenen Bretterreihe in einem
einzigem Arbeitszyklus, während des Schieberrückzugs und ohne Zeitverlust.
Schwenkbereich 30- bis zu 90-Grad.

Version 4000

Version 5000

Version 6000

Euro: 5.200,00

Euro: 5.700,00

Euro: 6.200,00

SP 65- gesteuerter Abfallschacht

Von der numerischen Steuerung gesteuerter Abfallschacht
mit elektropneumatischen Antrieb zur Entsorgung von Anfangs-und Endabfällen,
Länge= 200 mm, Breite= 300 mm

Euro: 2.000,00

SP 63- Steigförderer f. Abfälle

Verstellbar in Höhe und Neigung. Band mit Stopperrn, Distanz 400 mm.
Länge 3000 mm, Gesamtbreite 430 mm, Geschwindigkeit 18 m/min

Euro: 3.890,00



Weitere Optionen wie z.B. Automatisierungen auf Anfrage!

Bitte beachten Sie, dass wir dieses Modell in unserem Ausstellungsraum in Oberkochen vorführen.



Sonderpreis Vorführmaschine auf Anfrage!

Gebrüder Engelfried oHG
Holzbearbeitungsmaschinen
und Werkzeuge
EDV Systemberatung
Produktionsprogramme
Amtsgericht Ulm HRA 500748
Es gelten unsere Verkaufs-
und Lieferbedingungen,
insbesondere unser
Eigentumsvorbehalt.

Büro:
Elisabethenstraße 41
Postfach 91 07
73416 Aalen-Unterkochen
Telefon +49 (73 61) 98 66-0
Telefax +49 (73 61) 84 31
Internet: www.engelfried.com
Email: info@engelfried.com

**Ausstellungshalle
und Lager:**
Gewerbegebiet
Kapellenweg 25
73447 Oberkochen
Telefon +49 (73 64) 91 93 23



Bankverbindungen:
Südwestbank AG, Stuttgart
(BLZ 600 907 00) · Konto Nr. 628 907 001
VR Bank Aalen eG, Aalen
(BLZ 614 901 50) · Konto Nr. 59 245 000
Commerzbank AG, Aalen
(BLZ 614 400 86) · Konto Nr. 101 226 900
Ust.-IdNr. DE 144643025
St.Nr. 50085/08479



Preisstellung:	netto zzgl. gesetzl. MwSt.,
Lieferung:	Erfüllungsort ab Werk Salvador (I-31020 S.Vendemiano) unverpackt u. unversichert, frei verladen auf von Ihnen gesandten geeigneten LKW
Zahlung:	30% Anzahlung bei Auftragsbestätigung 65% Schlusszahlung nach Abnahme im Werk, vor Abholung 5% Innerhalb 30 Tage nach Lieferung
Lieferzeit:	auf Anfrage

Einweisung vor Ort beim Kunden: Zusätzlich kann eine Einweisung vor Ort beim Kunden erfolgen. Kosten werden nach Aufwand berechnet.

Maschine mit CE-Kennzeichen. Falls die Anlage mit anderen Maschinen verkettet wird, muss die CE-Zertifizierung für die komplette Linie vom Käufer durchgeführt werden.

Es gelten die Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen Nr.: 01/2019 der Firma Gebr. Engelfried oHG (Stand: 2019/01), nachzulesen auf unserer website www.engelfried.com Rubrik "Impressum", oder auf Anfrage). Ein Vertrag kommt durch Ihre Bestellung und unsere schriftliche Auftragsbestätigung zustande.

Technische Angaben laut Hersteller – ohne Gewähr. Die in diesem Angebot eventuell enthaltene Abbildungen sind Beispielbilder, die von der Realität abweichen können.

Gebrüder Engelfried oHG
Holzbearbeitungsmaschinen
und Werkzeuge
EDV Systemberatung
Produktionsprogramme
Amtsgericht Ulm HRA 500748
Es gelten unsere Verkaufs-
und Lieferbedingungen,
insbesondere unser
Eigentumsvorbehalt.

Büro:
Elisabethenstraße 41
Postfach 91 07
73416 Aalen-Unterkochen
Telefon +49 (73 61) 98 66-0
Telefax +49 (73 61) 84 31
Internet: www.engelfried.com
Email: info@engelfried.com

**Ausstellungshalle
und Lager:**
Gewerbegebiet
Kapellenweg 25
73447 Oberkochen
Telefon +49 (73 64) 91 93 23



Bankverbindungen:
Südwestbank AG, Stuttgart
(BLZ 600 907 00) · Konto Nr. 628 907 001
VR Bank Aalen eG, Aalen
(BLZ 614 901 50) · Konto Nr. 59 245 000
Commerzbank AG, Aalen
(BLZ 614 400 86) · Konto Nr. 101 226 900
Ust.-IdNr. DE 144643025
St.Nr. 50085/08479