

Angebot Segmentkopf Rundtischschleifmaschine

Mitglied im



**Angebot:
Produktions-Vertikal-Flachschleifmaschine mit Segmentscheibe, Modell
KSM 800/1000/1200**





Technische Daten

Durchmesser Rundtisch	mm	800/1000/1200
Schleifdurchmesser	mm	800/1000/1200
Anzahl Schleifscheibensegmente	Stk.	8
Standard-Abmessungen der Segmente	mm	90/80/30/160
Max. Schleifhöhe (über Magnetplatte)	mm	300
Spindelmotor	kw	22
Schleifkopf-Vertikalgeschwindigkeit, stufenlos einstellbar		
- Minimum	mm/min.	10
- Maximum	mm/min.	850 (60Hz)
Tischdrehzahlen, stufenlos einstellbar	U/Min	5 – 18
Tischverfahrweg längs	mm	520/620
Min. autom. Vertikalzustellung, programmierbar	mm	0,001/0,005/0,010
Kühlmittelpumpe		kw 0,75 + 0,2
Leistung gesamt		kW 27
Tischbelastung max.	Kg	1'000
Gewicht der Maschine, ca.	Kg	9500/10200

Technische Beschreibung

Maschinenbett und -ständer

- Die wichtigsten Maschinenteile sind aus hochwertigem gefertigt Gusseisen (FC30) für maximale strukturelle Stabilität , wärmebehandelt für verformungsfreie und lebenslange Genauigkeit.
- Der Ständer-Führungsbahnen sind gehärtet und geschliffen um eine hohe Genauigkeit zu gewährleisten, der vertikale Verfahrweg erfolgt über Präzisions- Kugelgewindetrieb, kombiniert mit einem Gegengewicht für herausragende vertikale Vorschubgenauigkeit und Bewegungsstabilität.

Vertikalbewegung des Schleifspindelstockes

- Präzisions-Linearführungen
- Vertikalbewegung des Schleifspindelstockes über Präzisions-Kugelumlaufspindel und brushless-Antriebsmotor .
- Manuelle Vertikalverstellung des Schleifspindelstockes über elektronisches Handrad.
- Messsystem = Drehmelder
- Kleinster programmierbarer Wert = 0,001mm.
- Bildschirm mit Anzeige der Vertikalposition des Schleifspindelstockes, Auflösung 0,001mm

Längsbewegung des Rundtisches

- Präzisions-Linearführungen
- Längsbewegung des Ständers über Präzisions-Kugelumlaufspindel und brushless-Antriebsmotor
- Manuelle Längsverstellung des Ständers über elektronisches Handrad.
- Kleinster programmierbarer Wert = 0,001mm.
- Bildschirm mit Anzeige der Längsposition des Rundtisches, Auflösung 0,001mm

Spindel

- Segment-Schleifscheibe
- Das Kühlwasser wird von Innern, sowie vom Aussen des Schleifkopfes direkt an die Segmente herangeführt und unmittelbar an die Schleifstelle zugeführt
- Frequenzumformer für die stufenlose Einstellung der Spindeldrehzahlen und für die schnelle Abbremsung des Schleifmotors.

Rundtisch

- Rundtisch aus Guss mit hydrostatischen Rund-Flachführungen.
- Tischantrieb über brushless-Antriebsmotor
- Die Tischdrehzahlen sind stufenlos von 5 bis 18 U/Min. regelbar



Schmierung

- Schmieraggregat ausserhalb der Maschine für die automatische Schmierung aller beweglichen Elemente.

Kühlmittelanlage

- Nassschleifeinrichtung einschl. Wasserschutzblechen, Rohre und Schlauchleitungen.
- Das Kühlsystem ist mit zwei Motoren ausgestattet. einer für die Schneidflüssigkeit und der andere Motor für die Spülung des Tisches. Das Kühlsystem verwendet eine Magnetstaubabscheidung, um die Flüssigkeit sauber zu halten und für eine reibungslose Zirkulation zu sorgen

Weiteres Zubehör

- Schleifzyklus mit den verschiedenen Zyklusphasen, über das Bedienpanel programmierbar.
- Die Maschinen ist mit einer Vollverkleidung ausgestattet, die effektiv vor Staub, Spritzwasser -und Kühlflüssigkeit schützt.



Ausstattung

- Elektro-Permanent-Magnetspannfutter, Durchmesser 600/800 mm, mit elektronischem Gerät für die Haftkraftregelung. Konzentrische Ringpolteilung.
- Elektronisches Handrad für die manuelle Verstellung der Vertikalachse.
- Schleifzyklus mit den verschiedenen Zyklusphasen (Schruppen, Schlichte, Ausfunken)
- Drehzahlen des Rundtisches stufenlos einstellbar.
- Frequenzumformer für die stufenlose Einstellung der Spindeldrehzahlen und für die schnelle Abbremsung des Schleifmotors.
- Kühlmittelanlage außerhalb der Maschine (ohne Filter)
- Schmieraggregat ausserhalb der Maschine für die automatische Schmierung aller beweglichen Elemente.
- Segmentscheibenflansch komplett mit einem Satz Schleifsegmente und Buchsen-Einsätzen beim Spannring der Rechtecksegmente.
- Komplette Vollraumkapselung mit Schiebetür für den Zugang zum Arbeitsraum
- Maschinenlampen
- Satz Dokumentation in deutscher Sprache



Optionen

Euro

- Kombinierte Filteranlage (Papierband + Magnettrommel 570 Liter)
- Automatisches Abrichtgerät, über Abrichtrad für das automatische Abrichten der Schleifsegmente, inkl. automatischer Kompensation des Abrichtbetrages. Das Gerät ist montiert auf der Seite des Schleifkopfes
- "Gap Eliminator" Fabrikat MARPOSS zur Verhinderung des Luftschleifens. Mit Hilfe dieses elektronischen Gerätes wird das „Luftschleifen“ vermieden, d.h. zu Beginn des Schleifzyklus fährt die Zustellachse von der jeweiligen Ausgangsposition mit Vorschubgeschwindigkeit nach unten. Sobald der Schleifkörper das Werkstück berührt, beginnt der reguläre Schleifzyklus mit dem programmierten Zustellprogramm. Die Einrichtzeit für eine neue Schleifcharge wird hiermit deutlich verringert und damit die Produktivität verbessert.
- Fusspedal für die Tipp-Drehung des Rundtisches
- Aufstellung, Inbetriebnahme der Maschine und Einweisung Ihres Bedienungs-Personals (2 Techniker, insgesamt 5 Arbeitstage, inkl. Schulung 2 Tage und inkl. Reise), pauschal
- Lieferung frei ihrem Werk, jedoch ohne Abladen und Einbringung



Preisstellung

Die Lieferung erfolgt auf Grundlage unserer nachstehender Zahlungs- und Lieferungsbedingungen. Im Allgemeinen gelten die Bedingungen unserer *Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen Nr.:01/2009*, welche Sie auf unserer Webseite unter <http://www.gk-werkzeugmaschinen.com/de/agbs.html> einsehen können. Alternativ senden wir ihnen diese auch gerne zu.

Preisstellung: Die Preise sind freibleibend und verstehen sich ab unserem Lager Stockstadt (frei Verladen LKW) ohne Verpackung, innerhalb Deutschland ohne Abladung, ohne Einbringung und ohne Aufstellung, ohne Inbetriebnahme, ausschließlich gesetzl. Mehrwertsteuer.

Lieferzeit: je nach Größe und Ausführung, teilweise sofort ab Lager Stockstadt, sonst zur Zeit ca. 5 - 6 Monate ab Auftragseingang

Zahlung: **30%** Anzahlung bei Erhalt der Auftragsbestätigung, **70%** vor Verladung der Maschine, jeweils netto ohne Abzug gegen Bankbürgschaft

Gewährleistung: **12** Monate im Einschichtbetrieb ab Lieferdatum und **24** Monate auf die Steuerung, längstens jedoch 15 Monate auf die Maschine und längstens 27 Monate auf die Steuerung, falls die Auslieferung ohne unser Verschulden verzögert wird. Personalgewährleistung nur in Verbindung mit Montage, Inbetriebnahme sowie betriebsfertiger Übergabe der Maschine durch authentifiziertes Personal von GK Werkzeugmaschinen. Die Montage, Inbetriebnahme sowie betriebsfertige Übergabe der Maschine wird zum vorher festgelegten Preis durchgeführt.

Farbanstrich: wie werkseitig vorgesehen, 2 - farbig, lichtgrau RAL 7035/dunkelgrau RAL 7016

technische Dokumentation: in deutscher und englischer Sprache mit der Lieferung

Betriebsspannung: 400 Volt (+/- 5%), 50 Hz., Steuerspannung 24 Volt DC

Gültigkeit: 60 Tage nach Angebotsstellung

freibleibend, Änderungen und Irrtum in den technischen Details und Angaben sowie Zwischenverkauf vorbehalten