

Angebot
fabrikneue Radialbohrmaschine der Baureihe RB



Angebot	1
Haupteigenschaften	2
Preisstellung	3
Technische Hauptdaten 1/2	4
Technische Hauptdaten 2/2	5
Standardzubehör	6
Sonderzubehör	7
Bilder.....	8



Haupteigenschaften

- × **Stabile Gusskonstruktion**
- × **Modernes Design**
- × **Geräuscharmer Lauf**
- × **Übersichtliche und logisch aufgebaute Bedienelemente erlauben einfache Bedienung**
- × **Hydr. geschaltetes Drehzahl- und Vorschubgetriebe mit Vorwahl**
- × **Hydr. Klemmung für Ausleger, Säule und Bohrkopf**
- × **Motorische Höhenverstellung des Auslegers**
- × **Gehärtete und geschliffene Zahnräder**
- × **Gehärtete und geschliffene Führungsbahnen**
- × **Gewindebohrereinrichtung**
- × **Bohrtiefenbegrenzung**
- × **Vorschub-Überlastungskupplung**



Preisstellung

Die Lieferung erfolgt auf Grundlage unserer nachstehender Zahlungs- und Lieferungsbedingungen. Im Allgemeinen gelten die Bedingungen unserer *Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen Nr.: 01/2009*

- Preisstellung:** Die Preise sind freibleibend und verstehen sich FOB China, ausschließlich gesetz. Mehrwertsteuer.
- Lieferzeit:** Je nach Größe und Ausführung sofort ab Lager, sonst zurzeit ca. 4-5 Monate (für die Modellreihe RB100 und RB125 z.z. ca. 5-6 Monate) ab Anzahlungseingang zzgl. 6-8 Wochen Transportzeit von Asien nach Europa.
- Zahlung:** 30% Anzahlung bei Erhalt der Auftragsbestätigung und Anzahlungsrechnung gegen Bankbürgschaft
70% vor Verladung der Maschine in China

Zahlungen sofort, netto ohne Abzug.
- Farbanstrich:** wie werkseitig vorgesehen, 2 - farbig, dunkelgrau/rot
- Gewährleistung:** 12 Monate Teilegewährleistung ab Lieferdatum, längstens jedoch 15 Monate, falls die Auslieferung ohne unser Verschulden verzögert wird. Personalgewährleistung nur in Verbindung mit Montage, Inbetriebnahme sowie betriebsfertiger Übergabe der Maschine durch authentifiziertes Personal von GK Werkzeugmaschinen. Die Montage, Inbetriebnahme sowie betriebsfertige Übergabe der Maschine wird zum vorher festgelegten Preis durchgeführt
- technische Dokumentation:** in deutscher Sprache mit der Lieferung
- Gültigkeit des Angebots:** 60 Tage nach Angebotsstellung

Technische Hauptdaten 1/2

			RB40 x12	RB40 x16	RB50	RB63
max. Bohrdurchmesser		mm	40	40	50	63
Distanz zw. Spindel und Säule	Max.	mm	1250	1600	1600	2000
	Min.	mm	350	350	350	450
Abstand Spindelende-Bodenplatte	Max.	mm	1250	1250	1220	1600
Abstand Spindelende-Arbeitstisch	Min	mm	350	350	320	400
Verfahrweg der Spindel		mm	315	315	315	400
Spindelaufnahme		MK	4	4	5	5
Spindeldrehzahlbereich		U/min	25-2000	25-2000	25-2000	20-1600
Getriebestufen		—	16	16	16	16
Vorschubbereich		mm/U	0.04-3.20	0.04-3.20	0.04-3.20	0.04-3.2
Anzahl Vorschübe		—	16	16	16	16
Tischgröße		mm	500x630	500x630	500x630	630x800
Verfahrweg des Spindelkopfs auf dem Ausleger		mm	900	1250	1250	1550
Antriebsleistung		kW	3	3	4	5,5
Maschinengewicht		kg	3000	3500	3500	7000
Größe (LxBxH)		mm	2150x1070x 2840	2500x1070x 2840	2500x1070x 2840	3080x1250x 3291

Technische Hauptdaten 2/2

			RB80	RB100	RB125
max. Bohrdurchmesser		mm	80	100	125
Distanz zw. Spindel und Säule	Max.	mm	2500	3150	4000
	Min.	mm	500	570	600
Abstand Spindelende- Bodenplatte	Max.	mm	2000	2500	2500
Abstand Spindelende- Arbeitstisch	Min	mm	550	750	750
Verfahrweg der Spindel		mm	315	500	560
Spindelaufnahme		MK	6	6	6
Spindeldrehzahlbereich		U/min	16-1250	8-1000	6.3-800
Getriebestufen		—	16	22	22
Vorschubbereich		mm/U	0.04-3.2	0.06-3.2	0.06-3.2
Anzahl Vorschübe		—	16	16	16
Tischgröße		mm	800x1000	800x1250	800x1250
Verfahrweg des Spindelkopfs auf dem Ausleger		mm	2000	2580	3400
Antriebsleistung		kW	7,5	15	18,5
Neigungswinkel des Spindelkopfs		—	—	—	—
Maschinengewicht		kg	11000	20000	28500
Größe (LxBxH)		mm	3730x1400x 3.795	4780x1630x 4720	5817x2150x 5120



Standardzubehör

- ✓ Kühlmittleinrichtung
- ✓ 6 Stück Ankerschrauben
- ✓ Würfeltisch (Größe siehe tech. Daten)
- ✓ 6 Stück Nutensteine mit Schrauben
- ✓ Reduzierhülsen MK 3/1, MK4/2, MK 4/3
- ✓ RB50/RB63/RB80 zusätzlich eine Reduzierhülse MK 5/4
- ✓ Europäische Elektrik im Wesentlichen von SIEMENS
- ✓ LED-Leuchte
- ✓ CE-Ausführung
- ✓ Techn. Dokumentation in deutscher Sprache

Sonderzubehör

Positionsanzeige ACU-RITE-Radial (Option):
Inkl. Montage und Kalibrierung

auf Anfrage

Die leicht zu bedienende, leistungsstarke Positionsanzeige für Radial- und Schnellradial-Bohrmaschinen. Die Erfassung der Maschinenbewegung erfolgt über ein "ACU-RITE" Längenmess-System am Ausleger und - in der Regel - über ein Reibrad-System an der Säule. Mit Hilfe eines weiteren Mess-Systems an der Pinole kann auch die Bohrtiefe gemessen und angezeigt werden.

Keine Bohrlehren, kein Anreissen, kein Körnen:

Das genaue manuelle Ausrichten bzw. das Anfertigen von Lehren erübrigt sich: durch Antasten mit dem "ACU-RITE" Kantentaster oder einem Werkzeug können die Anzeigeachsen des "ACU-RITE" RADIAL in Sekundenschnelle zu denen des Werkstücks "rechnerisch ausgerichtet" werden. Der "ACU-RITE" RADIAL misst die Maschinenbewegungen und zeigt die Spindelposition als XY-Wert bezogen auf den Bezugspunkt und die Orientierung des Werkstücks an!

Wesentliche Merkmal:

- Bohrkoordinaten-Eingabe nach Zeichnung (X/Y)
- Restweg-Anzeige in Maschinenwegen (Auslegung R und Schwenkwinkel A)
- Anzeige jederzeit zwischen Werkstückposition (X/Y) und Restweg (R/A) umschaltbar
- Ausrichten der X- und Y-Achse durch Antasten an einer Werkstückkante oder an zwei vorhandenen Bohrungen
- Erstellen von Bohrbild-Programmen für Serienarbeiten (bis 350 Bohrungen)
- Lochkreis-Funktion mit Restweg-Anzeige (R/A)
- Mittelpunkt-Funktion (zum Nullen in der Mitte des Werkstücks)
- Anschluß für Fernbedienung bzw. Fußschalter
- Datenschnittstelle V.24 seriell für Drucker oder PC

Lieferung frei Haus inkl. Montage/Inbetriebnahme und betriebsfertige Übergabe (ab RB 80 wird auf Paletten angeliefert)

auf Anfrage

Weiteres Zubehör auf Anfrage

Angebot Radialbohrmaschine RB

Mitglied im



Bilder



RB 100 mit 3150mm Ausleger