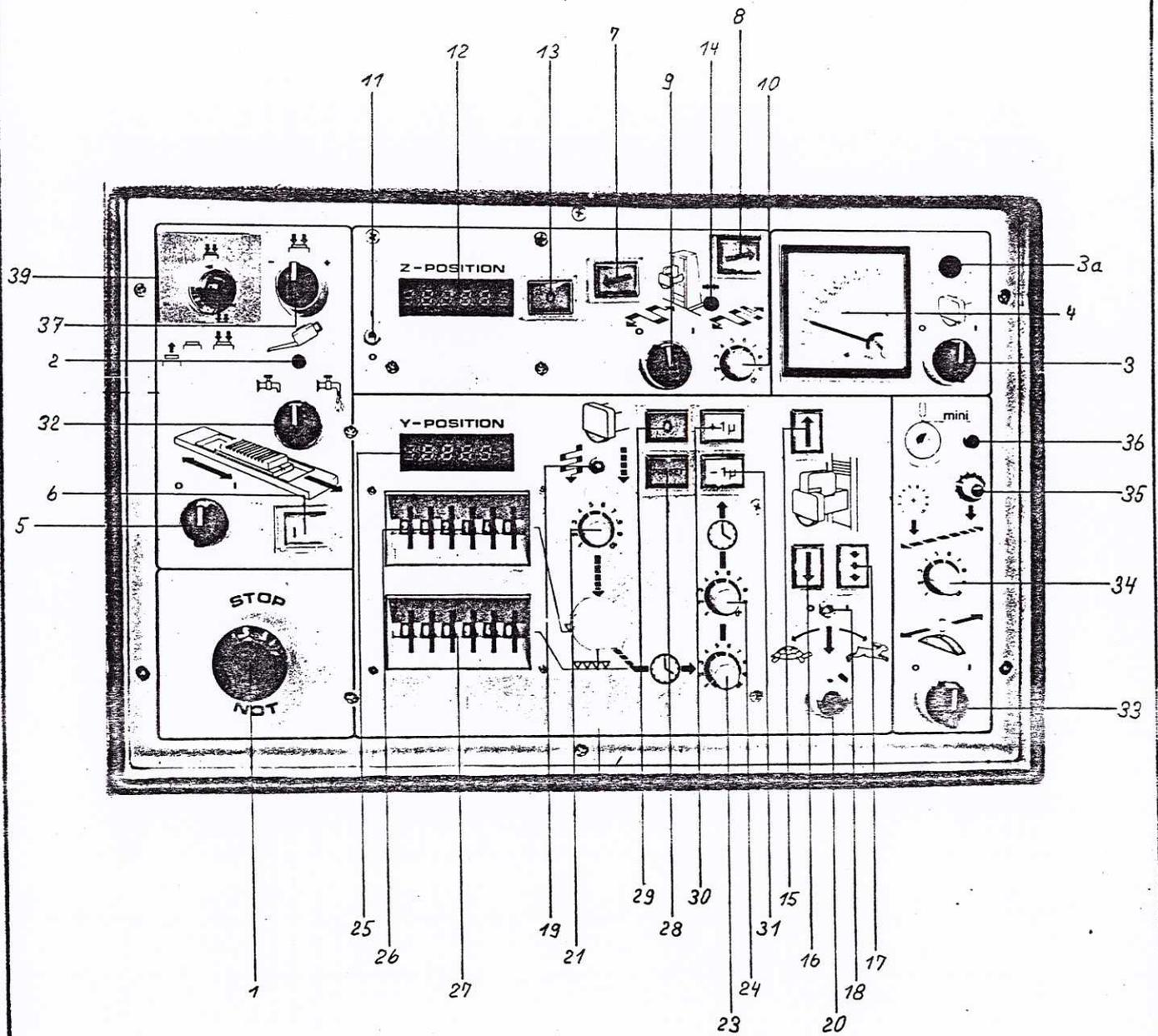




Schaltpult



Schaltpult

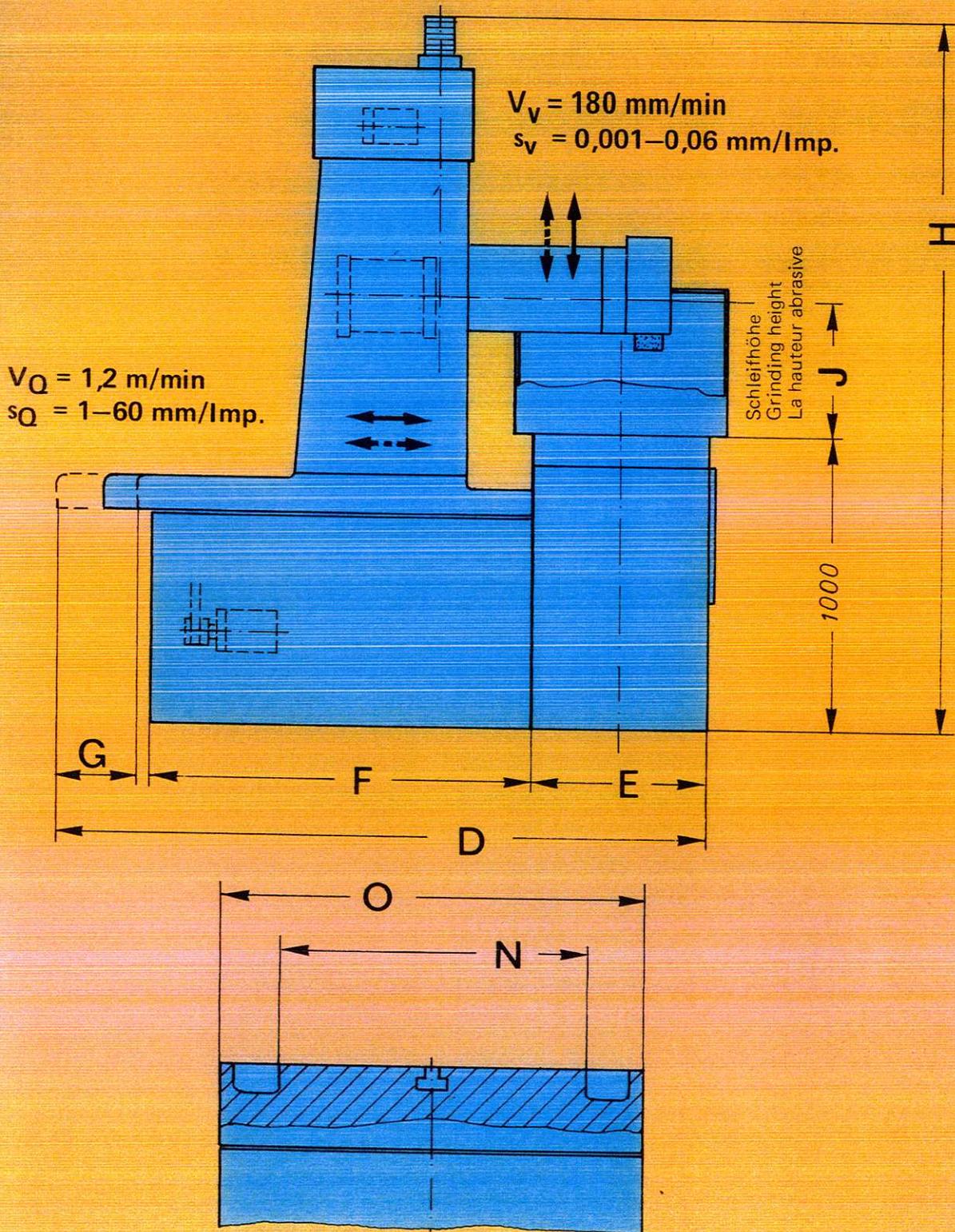
Bedienung	Lfd. Nr.	Bezeichnung des Gerätes	Funktion
Allgemein	1	Nottaster	Not-Ausschaltung aller Maschinenfunktionen (unabhängig davon Zentralschmierung und Kühlmittleinrichtung)
Schmier.	2	Kontrollampe	Anzeige Zentralschmierung
Schleifspindel	3	Schwenkschalter	Ein- und Ausschaltung Schleifspindeltrieb (Schwenkschalter mit Rückzugschaltwerk)
	4	Amperemeter	Anzeige Stromaufnahme des Schleifspindeltriebes
Tischbewegung	5	Schwenkschalter	Ein- und Ausschaltung hydraulischer Tischtrieb (Schwenkschalter mit Rückzugschaltwerk)
	6	Druckknopfschalter	Verstellung des Arbeitstisches in Be- und Entladeposition
Querbewegung	7	Drucktaster	Verstellung des Querschiebers nach vorne
	8	Drucktaster	Verstellung des Querschiebers zurück
	9	Schwenkschalter	Ein- und Ausschaltung automatische Querbewegung m intermittierendem Vorschub
	10	Drehknopf-Potentiometer	Einstellung Zustellgröße bei intermittierendem Quervorschub
	11	Kippschalter	Ein- und Ausschaltung digitale Anzeige der Querbewegung
	12	Zählwerk	Anzeige Abstand von Querweg vorgewähltem Nullpunkt
	13	Druckknopfschalter	Einstellung Zählwerk auf "0"
	14	Kontrollampe	Anzeige Querklemmung in Funktion
Vertikalbewegung	15	Drucktaster	Verstellung Schleifspindelträger aufwärts
	16	Drucktaster	Verstellung Schleifspindelträger abwärts
	17	Drucktaster	Tippende Verstellung Schleifspindelträger abwärts
	18	Wahlschalter	Einstellung Vertikalbewegung im Eilgang, Schleichgang und umgekehrt
	19	Wahlschalter	Einstellung und Start automatische Vertikalbewegung im Planschleifen oder Einsteichschleifen
	20	Drehknopf-Potentiometer	Einstellung Schleichganggeschwindigkeit der Vertikalbewegung
	21	Drehknopf-Potentiometer	Einstellung Zustellbetrag der automatischen Vertikalbewegung vor Erreichen des Vormaßes
	3a	Drehknopf-Potentiometer	Einstellung Schleifscheibengeschwindigkeit
	23	Drehknopf-Potentiometer	Einstellung Ausfeuerzeit (Ausfeuern über dem Werkstück)
	24	Drehknopf-Potentiometer	Einstellung Zeitdauer d. Schleifscheibenrücklaufs mit gesamter Maschine stop
	25	Zählwerk	Anzeige Abstand zwischen Schleifscheibenunterkante und vorgewählter Bezugskante (Magnetplatte)
	26	Vorwahlschalter	Einstellung Abstand zwischen Vormaß und vorgewählter Bezugskante (Magnetplatte)

Schaltpult

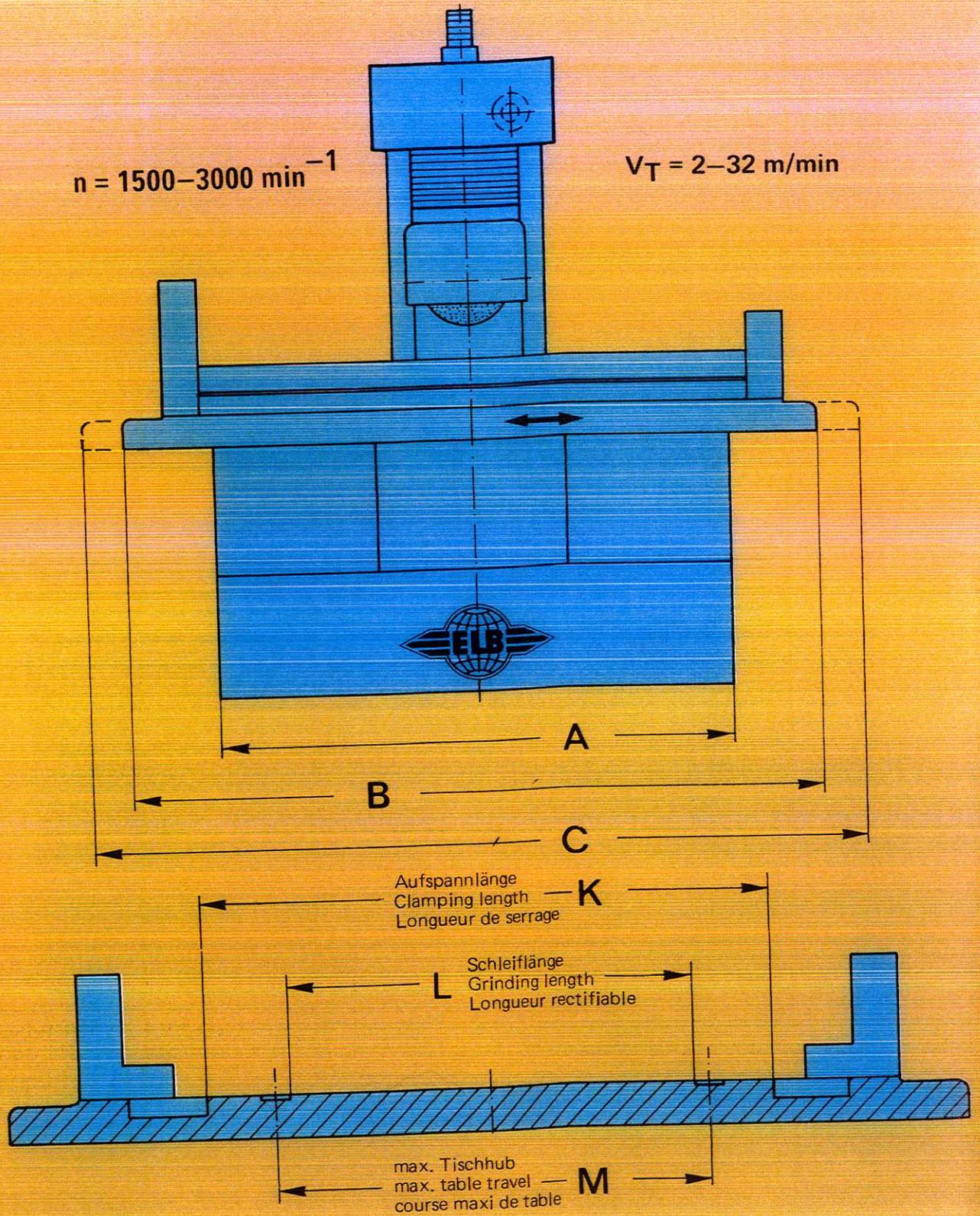
Bedienung	Lfd. Nr.	Bezeichnung des Gerätes	Funktion
Vertikalbewegung	27	Vorwahlschalter 2	Einstellung Abstand zwischen Fertigmaß (Sollmaß) und vorgewählter Bezugskante (Magnetplatte)
	28	Druckknopfschalter	Rückstellung der Zählwerke auf Vormmaßwert zur Kompensation d. Scheibenverlustes bei Abrichten
	29	Druckknopfsch.	Einstellung Zählwerk auf "0"
	30	Drucktaster	Plus-Korrektur, Abstand zwischen Fertigmaß (Sollmaß) und vorgewählter Bezugskante (Magnetplatte)
	31	Drucktaster	Minus-Korrektur, Abstand bzw. Fertigmaß (Sollmaß) und vorgew. Bezugskante (Magnetplatte)
Kühlmittel	32	Schwenkschalter	Ein- und Ausschaltung Kühlmittelleinrichtung (unabhängig von Not-Ausschaltung)
Abrichtvorrichtung	33	Schwenkschalter	Einschaltung Abrichtvorgang mit Zustellung der Abrichtpinole und Kompensation
	34	Drehknopf-Potentiometer	Einstellung Abrichtgeschwindigkeit bei autom. Abrichtvorgang
	35	Drehknopf-Potentiometer	Einstellung Abrichtbetrag in hinterer Endposition
	36	Kontrollampe	Anzeige Schleifscheibe abgenutzt, Schleifscheibe wechseln
Elmagn Spannpl	37	Schwenkschalter	Ein- und Ausschaltung sowie Umpolen der Elektro-Magnet-Spannplatte
	39	Kontrollampe	Anzeige elektr.-magn. Spannplatte in Funkt.



SWH - SWBDE



Technische Daten
Specifications
Données techniques



Type Model Modèle	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	O
SWH 4	1000	1620	2170	1325	310	700	185	2270	525	760	450	550	200	300
SWH 5	1000	1620	2270	1350	310	700	230	2270	525	760	500	600	200	300
SWZ 5	1200	1990	2590	1460	310	830	270	2400	525	914	500	600	250	356
SWZ 6	1200	1990	2690	1460	310	830	270	2400	525	914	600	700	250	356
SWZ 6/5	1200	1990	2740	1460	310	830	270	2400	525	914	650	750	250	356
SWN 5	1200	2000	2600	1500	310	830	350	2400	525	900	500	600	300	410
SWN 6	1200	2000	2700	1500	310	830	350	2400	525	900	600	700	300	410
SWN 6/5	1200	2000	2750	1500	310	830	350	2400	525	900	650	750	300	410
SWN 8	1800	2870	3770	1500	310	830	350	2400	525	1300	800	900	300	410
SWN 9	1800	2870	3870	1500	310	830	350	2400	525	1300	900	1000	300	410
SWN 10	1800	2870	3970	1500	310	830	350	2400	525	1300	1000	1100	300	410
SWBE 06	1400	2240	2940	2040	480	1050	470	2490	600	1100	600	700	450	580
SWBE 07	1400	2240	3040	2040	480	1050	470	2490	600	1100	700	800	450	580
SWBE 08	1800	2870	3770	2040	480	1050	470	2490	600	1300	800	900	450	580
SWBE 09	1800	2870	3870	2040	480	1050	470	2490	600	1300	900	1000	450	580
SWBE 010	1800	2870	3970	2040	480	1050	470	2490	600	1300	1000	1100	450	580
SWBE 012	2200	3470	4770	2310	590	1270	470	2540	600	1600	1200	1300	450	580
SWBE 015	3000	4570	6170	2310	590	1270	470	2540	600	1900	1500	1600	450	580
SWBE 20	5000	3000	5736	2070	510	1050	370	2540	600	2500	2000	2100	350	500
SWBDE 12	2200	3470	4770	2570	590	1270	600	3015	600	1600	1200	1300	550	670
SWBDE 15	3000	4570	6170	2570	590	1270	600	3015	600	1900	1500	1600	550	670