

12 Technische Daten

	Einheit	R 12 CNC	R 300 CNC	R 400 CNC	R 56 CNC	R 69 CNC
Werkstückdurchmesser	mm	10 – 300	30 – 400	30 – 500	30 – 600	30 – 900
Radialer Achsabstand	mm	10 – 210	30 – 320	30 – 320	50 – 520	50 – 700
Maximaler Modul *	M	6	8	8	12	25
Tisch-Drehzahl	1/min	210 – 500	125 – 275	125 – 275	125 – 275	50 – 70
Tisch-Durchmesser	mm	120/220	320	420	520	720
Tisch-Bohrung	mm	90	100	100	100	300
Tisch-Bohrungstiefe	mm	400	400	400	400	600
Tisch-Beladung	kg	1200	1600	1600	1600	4500
Axialer Fräsweg	mm	500 – 1000	500 – 1000	500 – 1000	500 – 1000	500 – 1000
Niedrigste Position	mm	100	100	100	100	320
Axialer Gegenhalterweg	mm	600 – 750	500 – 1000	500 – 1000	500 – 1000	700 – 1100
Niedrigste Position	mm	260	260	260	260	390
Tangentialer Shiftweg	mm	250 – 350	250 – 350	250 – 350	250 – 350	300 – 450
Werkzeug-schwenkwinkel	Grad	-45 / +45 (+130)	-45 / +45 (+130)	-45 / +45 (+130)	-45 / +45 (+130)	-45 / +45 (+130)
Werkzeugdrehzahl (max.) **	1/min	900 – 2000	850 – 2000	850 – 2000	850 – 2000	380 – 850
Drehmoment an Spindel	kW/Nm	14/810– 11/315	30/1780– 14/410	30/1780-14/410	30/1780-14/410	52/5400- 37/3800
Werkzeugdurchmesser	mm	150	180	180	180	300
Werkzeuglänge	mm	280 – 380	280 – 380	280 – 380	280 – 380	280 – 480
Fräsdornkegel		SK 40	SK 50	SK 50	SK 50	HSK 125 B
Eilangsgeschwindigkeiten (Radial / Axial / Tangential)	mm/min	3000 – 5000	3000 – 5000	3000 – 5000	3000 – 5000	2000
Elektrischer Anschlusswert		3x 400 V (50Hz) ca. 50 kVA	3x 400 V (50Hz) ca. 80 kVA	3x 400 V (50Hz) ca. 80 kVA	3x 400 V (50Hz) ca. 100 kVA	3x 400 V (50Hz) ca. 150 kVA
Maschinengewicht	kg	12000	15000	15000	16000	19000
Platzbedarf (BxTxH) ***	m	3.3 x 1.8 x 3.0	3.6 x 2.5 x 3.0	3.6 x 2.5 x 3.0	4.1 x 2.5 x 3.0	4.3 x 2.7 x 3.7

* nach Absprache, mit 2-3 Schnitten größere Module bearbeitbar