

INDEX-Werke GmbH & Co. KG Hahn & Tessky Postfach 249, D-73726 Esslingen Plochinger Str. 92, D-73730 Esslingen	Technische Daten INDEX V200 für lineare Werkzeuganordnung		KT9601.00211						
			Blatt 1 (3)	Anschl. Bl. 2 A 4					
			Ers. durch						
INDEX-CORPORATION SHELTON CT. USA			Dat. 20.12.94	N. Freising/Di					
INDEX-TORNOS AUTOMATICOS SOROCABA-SP/BRASIL									
Gültigkeitsvermerk:	Sprachenkennziffer	2 = GB	3 = F	4 = It	6 = E	7 = Pt			
	sep. Fremdspr. Unterl. vorh.	X →	X						
	fremdspr. Text in vorl. Unterl. vorh.	X →							

Numerisch gesteuerte Vertikal-Drehmaschine

1. Arbeitsbereich

Umlaufdurchmesser über Bett	max.	mm	260
Umlaufdurchmesser über Bettschlitten	max.	mm	260
Schlittenwege	X-Achse	mm	520
	Z-Achse	mm	200

2. Hauptspindel

Spindelkopf ISO 702/1 DIN 55 026			A 4	A 5 oder Zentrier Ø 140
Spindeldurchlaß (druckrohrabhängig)	max.	mm	30	60
Spindelaußendurchmesser am vorderen Lager		mm	75	100
Drehzahl	max.	min ⁻¹	7500	5000
Leistung/wahlweise	P _{max} (100% ED)	kW	7/10/13	7,5/13/20
Drehmoment	Md _{max}	Nm	33/48/62	35/61/95

Ausbaustufen

- Ausricht- und Schalt-Einrichtung
- C-Achse
- Werkstück-Anschlag-Einrichtung
- Kühlmittel durch die Arbeitsspindel

INDEX-Werke GmbH & Co. KG
Hahn & Tessky
 Postfach 249, D-73726 Esslingen
 Plochinger Str. 92, D-73730 Esslingen

INDEX-CORPORATION
 SHELTON CT. USA

INDEX-TORNOS AUTOMATICOS
 SOROCABA-SP/BRASIL

Technische Daten

INDEX V200
für lineare Werkzeuganordnung

KT9601.00211

Blatt **2 (3)** Anschl. Bl. **3 A 4**

Ers. durch

Dat. **20.12.94** N. **Freising/Di**

Gültigkeitsvermerk:

Sprachenkennziffer	2 = GB	3 = F	4 = It	6 = E	7 = Pl				
sep. Fremdspr. Unterl. vorh.	X -->	X							
Fremdspr. Text in vorl. Unterl. vorh.	X -->								

3. Kreuzschlitten

			X-Achse	Z-Achse
Vorschubkraft		N	5000	5000
Eilganggeschwindigkeit	max.	m/min	30	30
Wegmessung			Linearmaßstab	Drehgeber Option Linear- maßstab
Auflösung		µm	0,5	1

4. Werkzeuggestisch

Tischgröße	Länge	mm	1054
	Höhe	mm	400

Nutenzahl senkrecht 13 Nuten 10^{H7} breit
 waagrecht 7 T-Nuten 10^{+0,2} breit ähnlich DIN 650

5. Werkzeugsystem über Adapterhalter

für Werkzeughalter mit Zylinderschaft DIN 69 880-30x55
 oder beliebige Systeme möglich.

6. Hydraulikanlage

Förderleistung		l/min	ca. 6,6
Druck		bar	100
Behälterinhalt		l	120

INDEX-Werke GmbH & Co. KG
Hahn & Tessky
 Postfach 249, D-73726 Esslingen
 Plochinger Str. 92, D-73730 Esslingen

INDEX-CORPORATION
 SHELTON CT. USA

INDEX-TORNOS AUTOMATICOS
 SOROCABA-SP/BRASIL

Technische Daten

INDEX V200
für lineare Werkzeuganordnung

KT9601.00211

Blatt **3 (3)** Anchl. Bl. **- A**

Ers. durch

Dat. **20.12.94** N. **Freising/Di**

Gültigkeitsvermerk:

Sprachenkennziffer	2 = GB	3 = F	4 = It	6 = E	7 = Pt				
sep. fremdspr. Unterl. vorh. X -->	X								
fremdspr. Text in vorl. Unterl. vorh. X -->									

7. Späneförderer (Option)

Kühlschmierstoff-Förderleistung (bei p = 0)	l/min	50
Druck	bar	2,7 oder 5,3
Behälterinhalt	l	150
Abwurfhöhe	mm	840

8. Zusatz-Einrichtungen

- Mehrkantdreh-Einrichtung
- Gewindefräse-Einrichtung
- Werkstückmeß-Einrichtung
- Werkstück-Ablege-Einrichtung
- Werkstück-Zuführband
- Palettenumlaufsystem

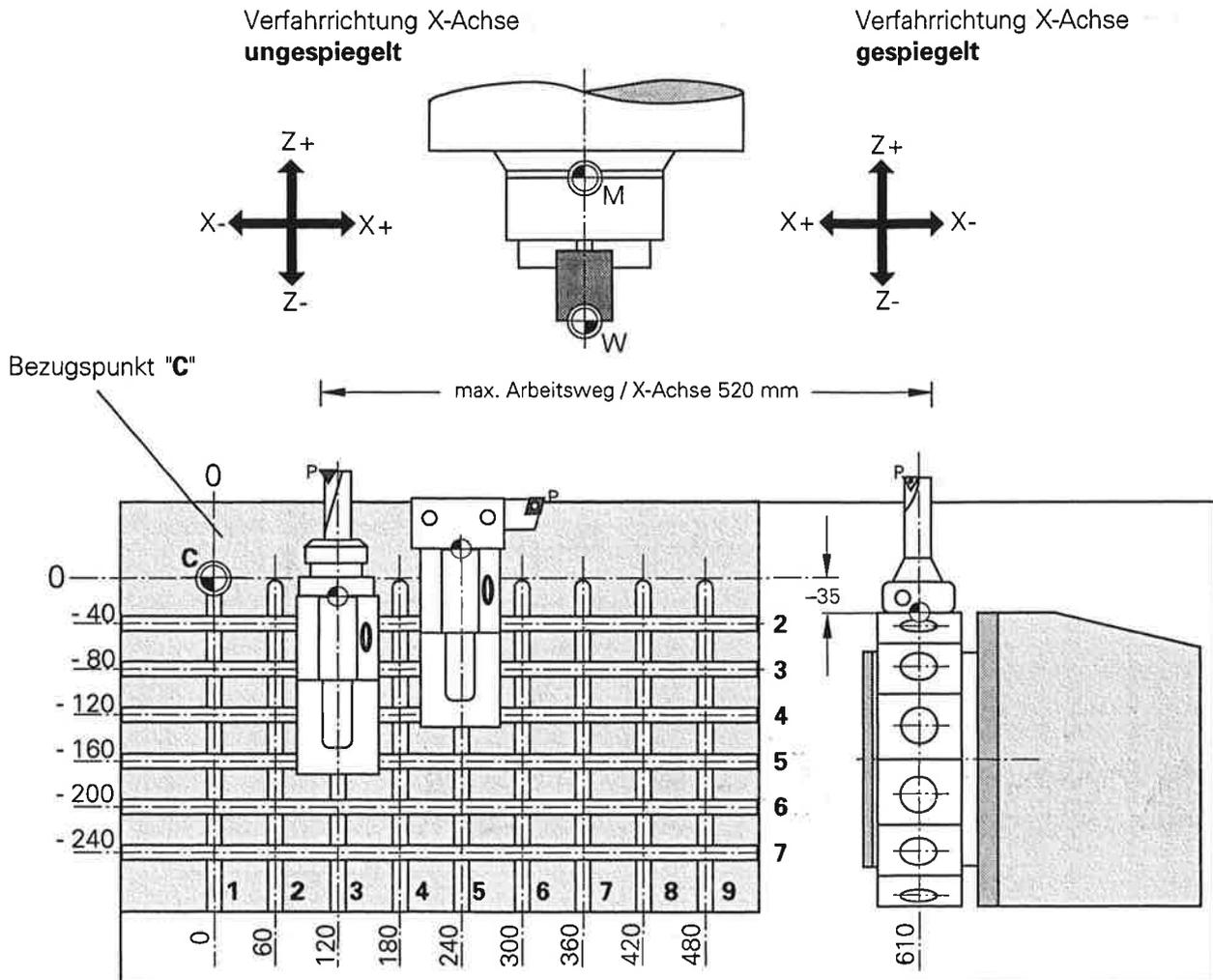
9. Maße und Gewicht

Länge	mm	ca. 2200
Breite	mm	ca. 2300
Höhe	mm	ca. 2300
Gewicht	kg	ca. 3300

Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

Copyright (c) 1994 - INDEX-Werke GmbH & Co. KG Hahn & Tessky

Maschine mit langem Werkzeutisch und Werkzeugrevolver rechts



T1601.10081/5

Werkzeutisch (lange Ausführung)

Tischgröße	Länge	677 mm
	Breite	400 mm
Nutzanzahl	senkrecht	9 (10 mm breit)
	waagrecht	6 (10 mm breit)
Werkzeugsystem	beliebig über Adapter	

Revolver

Anzahl der Werkzeuge	14
Werkzeugsystem		
DIN 69880	∅	25 mm

Angaben zur OPTION - Antriebseinrichtung - siehe "Maschine mit Werkzeugrevolver".