

Werkzeugmaschinenprogramm



Drehen



Fräsen



Schleifen



Service

Wertschöpfung

mit Kompetenz und Technologie



SAEILO

WERKZEUGMASCHINEN

Ihr Maschinenlieferant mit Herstellerkompetenz

Was SAEILO-Kunden sagen



Christian Seeburger
Geschäftsführer

Kontinuität schafft Vertrauen

Liebe Kunden und Geschäftsfreunde!

Seit unserer Gründung im Jahre 1981 sind wir nun über 35 Jahre in Deutschland mit qualitativ hochwertigen Werkzeugmaschinen und einem zuverlässigen Service präsent. Das schafft Vertrauen.

Denn hochpreisige Investitionsgüter erfordern eine langfristige Planungssicherheit, insbesondere bezüglich der technischen Betreuung.

Wir sorgen dafür, dass dies auch weiterhin so bleibt.

C. Seeburger

Geschäftsführer SAEILO Deutschland GmbH

SAEILO-Partner:



In-Process Messtastersysteme



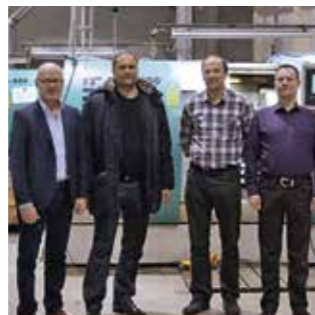
Hans-Peter Zimmermann,
Zimmermann GmbH:

„Entscheidend für den Kauf war u.a. der gründliche Qualitäts- und Präzisionscheck durch das SAEILO Technologiecenter. Mit der neuen CNC-Rundschleifmaschine GUN-35 F von Tongil realisieren wir eine Prozessgenauigkeit von 2-3 μm . Die Maschine ist perfekt.“



Dieter Schneider,
Schneider Maschinenbau:

„Durch den Einsatz der TONGIL-Schleifmaschine konnte die Bearbeitungszeit pro Werkstück deutlich reduziert werden. Die Maschine ist super! Wir haben unseren Ertrag mit dieser Maschine erheblich gesteigert.“



Andis Bulavs,
Metec CNC, Estland:

„Die MMV-1100 F war im Vergleich zu den Maschinen anderer Anbieter die einzige, welche die meisten geforderten Spezifikationen erfüllte. Das optimale Preis-Leistungs-Verhältnis erleichterte die Entscheidung für diese Maschine.“



Franz-Josef Lorenz, Lorenz GmbH:

„Nach dem Messergebnis* war die Entscheidung für die Maschine klar. - Dass SAEILO die Maschine auch mit einem verlässlichen Kundendienst betreut, ist mir bekannt und ist für mich selbstverständlich.“

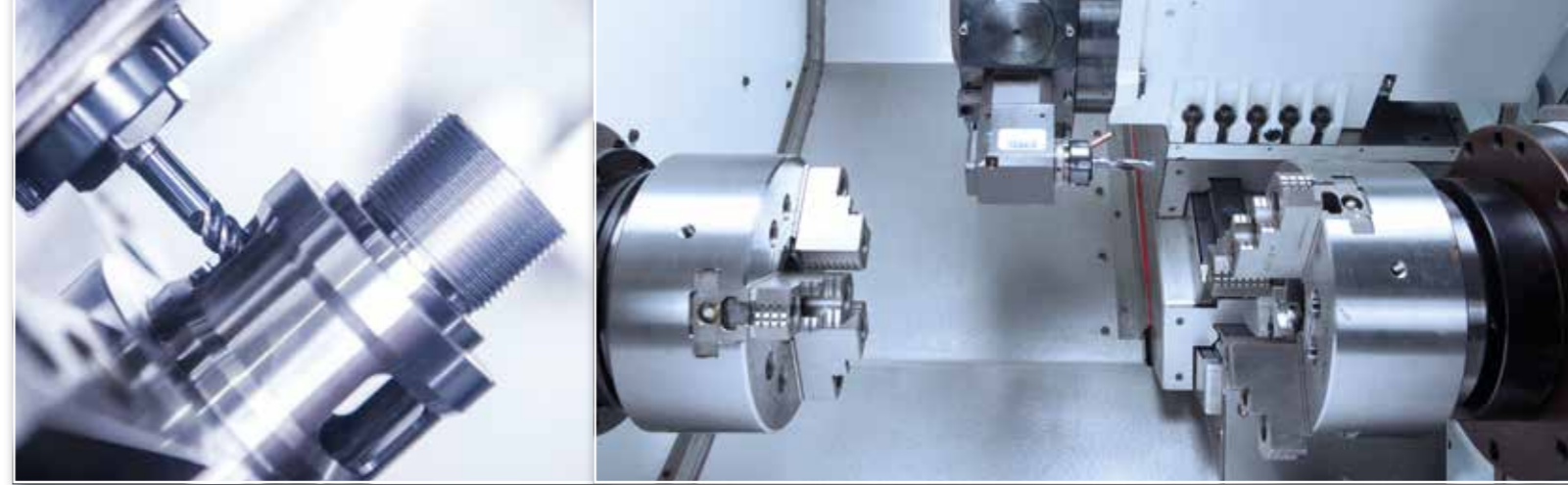
*) Im SAEILO Technologiecenter wurden auf der Rundschleifmaschine GU-35 A Testwerkstücke mit einer Toleranz von 3 μm geschliffen.



Heinz Grimm,
ZS Zerspanungsservice GmbH:

„Wir haben uns für ein neues Bearbeitungszentrum lange auf dem Markt umgesehen. Wichtige Kriterien waren dauerhafte Stabilität und Präzision sowie zuverlässiger technischer Service. Alle diese Kriterien wurden durch die CONTUR MMV-1500 F und durch SAEILO auch in der täglichen Praxis erfüllt.“

Zwei Beispiele von Fa. Zimmermann, gefertigt aus 42CRMO4 auf der ACE-400 MCY mit Y-Achse
Links: Schaltgestänge in einem Geriebe, Genauigkeit h6
Rechts: Komplettbearbeitung Drehen, Fräsen und Bohren in einer Aufspannung



Komplettbearbeitung in einer Aufspannung mit der ACE-15 L MS durch angetriebene Werkzeuge und Gegenspindel

CNC-Drehmaschinen für die Serienproduktion

CONTUR ACE-10

Kompakte CNC-Drehmaschine für den vielseitigen Einsatz:

- starker AC-Hauptspindelmotor mit 7,5 kW
- verwindungssteifes Gussbett
- robuste Linearführungen
- CNC-Steuerungen: FANUC oder SIEMENS
- 8-fach Werkzeugrevolver (Option 12-fach)

CONTUR ACE-15/20 (M)

Vielseitige CNC-Drehmaschine zum günstigen Preis:

- starker AC-Hauptspindelmotor mit 11/15 kW
- verwindungssteifes Maschinenbett aus Meehanite-Guss
- robuste Flachführungen
- kompaktes Design
- CNC-Steuerungen: FANUC oder SIEMENS
- ACE-15 L mit Linearführungen ist mit vielen Ausstattungs-Modulen lieferbar*

CONTUR ACE-30 (M)

Produktions-Drehmaschine mit hoher Zerspanungsleistung

- Getriebespindel 22 kW (optional)
- Stangendurchlass \varnothing 90 mm
- Schweres, verwindungssteifes Maschinenbett aus Meehanite-Guss
- robuste Flachführungen
- CNC-Steuerungen: FANUC oder SIEMENS



CONTUR ACE-10



*) Ausstattungs-Module der ACE-15 L:
M = anetr. WZ + C-Achse MY = anetr. WZ + C-Achse + Y-Achse
S = Gegenspindel
MS = anetr. WZ + C-Achse + Gegenspindel MYS = anetr. WZ + C-Achse + Y-Achse + Gegenspindel



CONTUR ACE-30

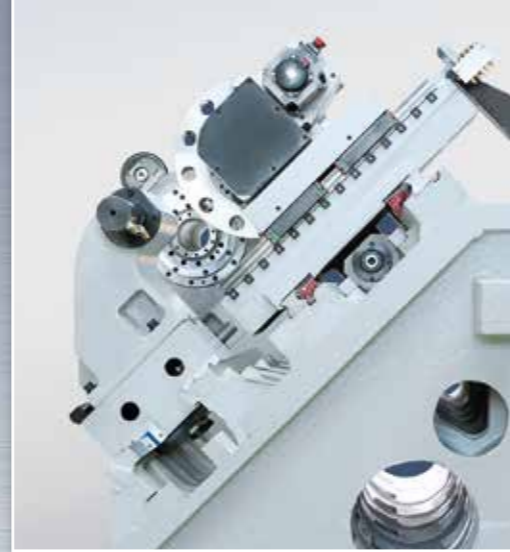
CONTUR	ACE-10	ACE-15 (M)	ACE-15 L*	ACE-20 (M)	ACE-30 (M)	ACE-40 (M)
Drehlänge mm	300	425	425	600	630/950/1450	2200
Drehdurchmesser mm	250	250	250	370	480	700
AC-Hauptantrieb kW	7,5	11	11	15	22	22
Spindeldrehzahl U/min	5000	4500 / 5000	4500 / 5000	3500	2000	2000
Stangendurchlass mm	42	51	51	74	90	117

Mehr Infos im Internet unter www.saeilo.de



MSL-Reihe:
45° Schrägbett-
Konstruktion
aus Meehanite-Guss
als robuste Basis

Die Y-Achse
der ACE-400 MY
in Kombination
mit angetriebenen
Werkzeugen für die
Komplettbearbeitung
komplexer Werkstücke



Flexible
Drehteile-
Produktion,
von manuell
bis CNC

Alle
Dialog-Modelle
können mit automa-
tischen Scheiben-
revolvern ausgestattet
werden



CONTUR Drehpower für die Produktion: Eine passt immer!

CONTUR ACE-400 M/MY/MYS mit modularer Ausstattung

Die ACE-400 kann je nach Kunden-
wunsch mit verschiedenen Modulen
ausgestattet werden: z.B. angetrie-
bene Werkzeuge, C-Achse, Y-Achse
und Gegenspindel.

- 30° Schrägbett
- Schweres, verwindungssteifes Ma-
schinenbett aus Meehanite-Guss
- robuste Flachführungen

CONTUR MSL-400/-500

Kompakt und stark für den
flexiblen Einsatz:

- schneller Servorevolver, (VDI-30/40)
mit 12 Werkzeugen
- 450, 700, 950 mm Drehlänge
- 52/74 mm Stangendurchlass
- robuste Rollenführungen
- CNC-Steuerungen: SIEMENS,
HEIDENHAIN
- kompakte Abmessungen

CONTUR HSL-700

für große, schwere Aufgaben:

- 22/33 kW AC-Antrieb
- Drehmoment bis 2980 Nm
- angetriebene Werkzeuge mit
C-Achse
- 2-Stufen-Getriebe,
- 91/117 mm Stangendurchlass
- Spitzenweiten:
1100/1600/2100/3100 mm
- SIEMENS-Steuerung mit
Shop-Turn

CONTUR Dialog E-46

bietet starke Werte bereits in der Grundausrüstung:

- 10 kW AC Spindeltrieb
- 3-Stufen-Getriebe
- 1012 Nm Drehmoment
- Spindelbohrung bis 78 mm (E-46 L)
- Dialog CNC-Steuerung: SIEMENS 828 D
mit ShopTurn

Maschinen der CONTUR Dialog H-Reihe

sind die Arbeitspferde für den flexiblen Einsatz:

H-56/-66/-72:

- 18,5 kW mit
2-Stufen-Getriebe
- Drehmoment bis
2100 Nm
- bis 4000 mm Dreh-
länge u. bis 720 mm
Dreh-Ø

H-83/-97/-110:

- 33 kW
- 2-Stufen-Getriebe
- Drehmoment bis
4900 Nm
- bis 6000 mm Drehlänge
u. bis 1100 mm Dreh-Ø
- Dialog CNC-Steuerung
SIEMENS 840 D sl



Bestseller H-66:
Über 200 mal in
Deutschland im Einsatz.

CONTUR	ACE-400 M/MY/MS/MYS	Optionen ACE Maschine:
Drehlänge mm	800	M = anetr. WZ + C-Achse
Drehdurchmesser mm	400	MY = anetr. WZ + C-Achse + Y-Achse
AC-Hauptantrieb kW	11 / 15	MS = anetr. WZ + C-Achse
Spindeldrehzahl U/min	3500	+ Gegenspindel
Stangendurchlass mm	74	MYS = anetr. WZ + C-Achse
		+ Y-Achse + Gegenspindel

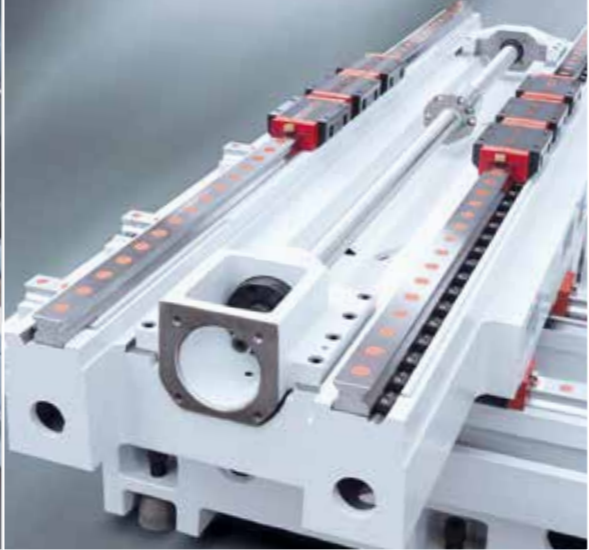
MSL-400	MSL-500	HSL-700
450 / 700	700 / 950	1100 / 2100 / 3100 / 4100
300	370	700
19	27	33
4500	3500	2200
52	74	91 / 117

CONTUR Dialog	E-46 (L)	A-50	H-56	H-66/72	H-83	H-97	H-110
Spitzenweite mm	1000/1500	1250	1000-3000	1000-4000	2000-6000	2000-6000	2000-6000
Drehdurchmesser mm	460	500	560	660/720	830	970	1100
AC-Hauptantrieb kW	10	11	18,5	18,5	33	33	33
Spindeldrehzahl U/min	40-3000	20-2000	2 - 2500	2 - 2500	4-1800	4-1200	4-1200
Spindelbohrung mm	58/78	53	105	105 / 140	140/220/320	140/220/320	140/220/320



Alle **CONTUR MMV-Zentren** überzeugen durch ihre Präzisions- und Leistungsdaten

Die Zentren der **A-Reihe** haben Flachführungen und 4 Führungsbahnen in der Y-Achse



Die extrem robusten Rollenführungsbahnen der **F-Reihe**

Doppelt schnell:
Die **AMS-Gemini** mit Doppelspindel für die effiziente Serienproduktion



CONTUR MMV: leistungsstark, robust und wirtschaftlich

Besondere Leistungsmerkmale **S-Reihe:**

- Stabile Rollen- bzw. Linearführungen
- 36 bzw. 30 m Eilgang für Schnelligkeit
- kompakte Abmessungen
- attraktiver Preis
- **Drehzahl** 10000 U/min

Besondere Leistungsmerkmale **A-Reihe:**

- **breite Flachführungen** für Schwerzerspannung und hohe Dauerpräzision
- **4 Flachführungen in der Y-Achse**
- **Y-Achse bis 1000 mm**
- starke Spindeltriebe und ZF-Getriebe als Option

Bei allen MMV-Zentren haben Sie freie Wahl bei der CNC- Steuerung: ■ SIEMENS ■ HEIDENHAIN ■ FANUC

MMV-810 S

Sehr kompakt in den Abmessungen, stark in der Leistung.



CONTUR MMV-F die starke Reihe für Formenbau und Produktion

Leistungsstarkes Schruppen und hochpräzises Feinschlichten auf einer Maschine.

- robuste **Schneeberger Rollenführung optional mit integriertem Direkt-Messsystem**
- Drehzahl **8000, 10000, 12000 U/min**
- **4 Führungsbahnen in Y-Achse**
- Y-Achse **700/1000 mm**, Z-Achse **800 bzw. 880 mm**

Die **neue F-Reihe** mit starken Leistungsdaten



Ergonomischer Arbeitsraum



Die MMV-Zentren haben einen großen Freiraum vor der Spindel und eine große Türöffnung. Die Vorteile:

- Bediener steht sehr dicht am Tisch (siehe Bild)
- Ideal für Teilebeladung mit Kran

CONTUR	MMV-600/810 S	MMV-900 S	MMV-1100A/1300 A / 1500 A	MMV-1800A/2000 A
Verfahrwege X/Y/Z mm	600-810 / 410 / 500	900 / 510 / 590	1120-1320-1520 / 700 / 700	1820-2020 / 1000 / 880
Antriebsleistung in kW	14	14/19	27	27/35/43
Spindeldrehzahl	10000	10000 bis 12000	8000 bis 10000	6000 / 8000
Besonderheiten	Rollenführungen	Linearführungen	4 Führ.-Bahn. in Y	4 Führ.-Bahn. in Y

CONTUR	MMV-1100/1300/1500 F	MMV-1800/2000 F
Verfahrwege X/Y/Z in mm	1120-1320-1520 / 700 / 800	1820-2020 / 1000 / 880
Antriebsleistung in kW	27	27/35
Spindeldrehzahl	8000 - 12000	8000 - 12000
Besonderheiten	4 Führ.-Bahnen in Y	4 Führ.-Bahnen in Y

Doppelspindel-Baureihe

AMS-Gemini 40
600/450/600
7,5
10000
Doppelspindel
BT-40

Weitere Größen auf Anfrage



AMS-400 HC:
Bediener-
freundlicher
Zugang
zur Bestückung
der Paletten

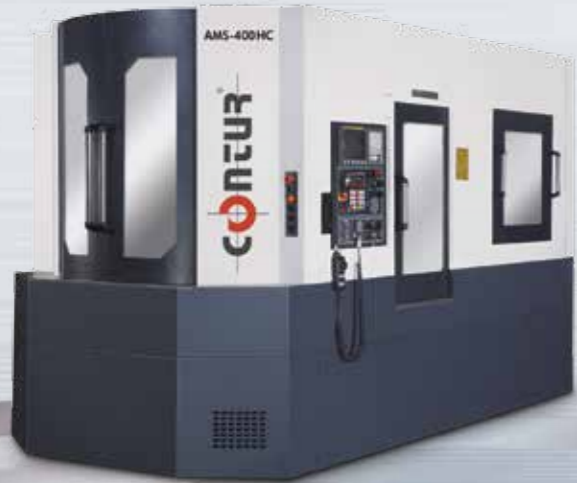
CNC-Rund-
schleifen
für höchste An-
sprüche mit der
TONGIL
GUN-Reihe



Leistungsstarke und präzise Horizontal-Bearbeitungszentren in kompakter Bauweise

CONTUR AMS-400 HC:

- 15/11 kW AC-Antrieb
- Drehzahl 10000 U/min
- Automatischer Palettenwechsler
- Werkzeugaufnahme BT-40
- CNC-Steuerung: FANUC



Horizontal Bearbeitungszentrum AMS 400 HC

Hochpräzise Universal-Rundschleifmaschinen von TONGIL

Facharbeiter erreichen auf den GU-Maschinen von TONGIL Rundschleifgenauigkeiten von 1 μm.

Die TONGIL GU-Reihe wird nach **hochgenauem japanischen Qualitätsstandard** gefertigt.

Spindeln und Schleifspindeln werden auch auf einer GU-Maschine mit Ausschusstoleranzen unter 0,002 mm geschliffen. Alle Führungen sind manuell geschabt.

Zu den gemeinsamen Merkmalen gehören:

- Hydrodynamische Lagerung der Schleifspindel
- Hydrostatische Führung der X-Achse
- die Schlittenführungen werden manuell eingeschabt



Die Bestseller-
maschine
GU-35 A



Bild: GU-32 A / 500



TONGIL
GU-41 A
Rundschleif-
maschine

TONGIL GU-20 A / -32 A / -35 A / -41A:

- Höchstpräzision durch hydrodynamische Spindellagerung,
- hydrostatische Führung in der X-Achse und manuelles Einschaben der Führungen
- Aussen-Schleifzyklen zum Längs- bzw. Einstechschleifen
- mit Ausfeuern und Freifahren der Schleifscheibe am Ende des Zyklus



Innenschleifeinrichtung an der GU-35 A

TONGIL GU-41 A für hochpräzises Rundschleifen langer und schwerer Wellen

Wie alle Rundschleifmaschinen der GU-Reihe ist auch die GU-41 A mit besten Voraussetzungen für hochpräzises Schleifen ausgestattet. Dazu gehört z.B.:

- Hydrostatische Führung der X-Achse und manuell eingeschabte Führungen
- Aussen-Schleifzyklen zum Längs- bzw. Einstechschleifen mit Ausfeuern und Freifahren der Schleifscheibe am Ende des Zyklus
- μ-genaues Fahren auf internem Festanschlag

CNC-Rundschleifmaschinen der GUN-Reihe finden Sie auf unserer Webseite unter www.saeilo.de.

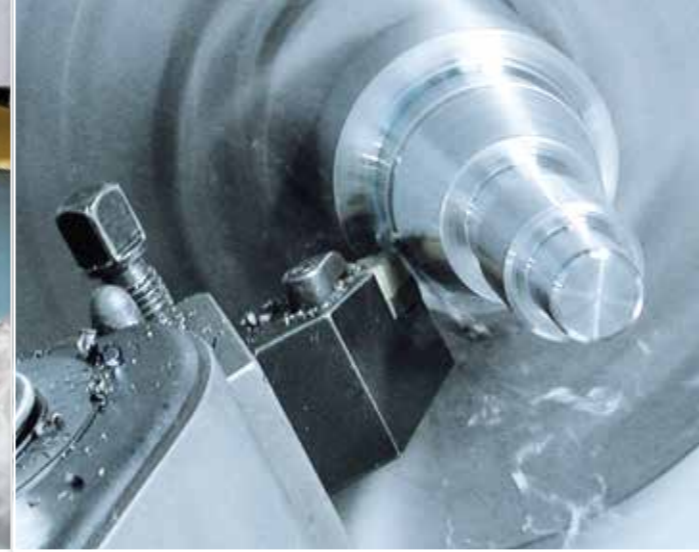
CONTUR	AMS-320 H	AMS-400 HC	AMS-500 HC	AMS-630 auf Anfrage
Verfahrwege X/Y/Z	500 / 400 / 400 mm	600 / 500 / 500 mm	800 / 550 / 550 mm	
Tisch/Paletten	400 x 320 mm	500 x 400 mm	500 x 630 mm	
Spindeldrehzahl U/min	6000 / 8000 / 10000	6000 / 8000 / 10000	6000 / 8000 / 10000	
Eilgang m/min	40 / 40 / 40	50 / 50 / 40	40 / 40 / 40	
Besonderheiten	Palettenwechsler	Palettenwechsler	Palettenwechsler	

TONGIL	GU-20 A	GU-32 A	GU-35 A	GU-41 A	GUN-35 F
Umlaufdurchmesser über Tisch	200 mm	320 mm	350 mm	410 mm	350 mm
Spitzenweiten	250 / 500 mm	500 / 1100	600 / 1000 / 1200 mm	1500 / 1800 / 2200 mm	600 / 1200 mm
maximaler Schleifdurchmesser	200 mm	200 mm	350 mm	400 mm	300 mm
maximales Werkstückgewicht	20 kg	130 kg	130 kg	500 kg	130 kg
Besonderheiten	- automatische Zustellung bei allen Maschinen -				



KENT-Flachschleifmaschinen sind weltweit bekannt für ihre Zuverlässigkeit und Präzision

Die optionale Arbeitsraumverkleidung der KENT KGS-Maschinen



Die hohe Kunst des konventionellen Drehens . . .

. . . wird perfektioniert, wenn auch die Drehmaschine technisch überzeugt, wie bei der SJ-Reihe mit 3-fach gelagerter Hauptspindel durch SKF-Lager.



Flachschleifmaschinen vom Weltmeister*

KENT Flachschleifmaschinen:

Die KENT Precision Line wurde für den unkomplizierten Einsatz in der Werkstatt konzipiert. Deshalb stehen neben höchster Präzision auch die einfache Bedienung und die Zuverlässigkeit im Mittelpunkt.

Die wichtigsten Merkmale:

Digital-Display, Zyklenuomatik, automat. Schleifscheiben-Kompensation (Opt.); höchste Dauerpräzision, Zuverlässigkeit und außergewöhnlich günstige Preise.

HT-64: erhöhte Steifigkeit und Genauigkeit mit **Zustellgenauigkeit 1,5 µm** und stufenloser Drehzahl.



KENT KGS 52 WM1

*) Mit weltweit jährlich über 5000 Stk. verkauften Schleifmaschinen ist KENT Weltmeister im Verkauf von Schleifmaschinen

Konventionelles Drehen für alle Anforderungen

Die CONTUR SJ-Modelle

sind hochwertige Spitzendrehmaschinen für jede Werkstatt. Die SJ-Maschinen überzeugen durch die einfache logische Bedienung und durch attraktive Preise. Genauigkeit entsprechend DIN 8605.

Beispiele von Optionen:

- Eilgang in Längsachse
- stufenlose Drehzahl (VS-Modelle)
- konstante Schnittgeschwindigkeit (VS-Modelle)



VS-Version mit stufenloser Drehzahl und konstanter Schnittgeschwindigkeit



NEU: für große Teile bis 1060 mm Umlaufdurchmesser

KENT Flachschleifmaschinen	KGS 52	KGS 63	HT 64	KGS 84	KGS 510	KGS 615/715	KGS 820/930
Magnetgröße in mm	250 x 500	300 x 600	400 x 600	400 x 800	500 x 1000	600/700 x 1500	800/900 x 2000-3000

Die Modellvarianten der KENT Flachschleifmaschinen:

- **AHD-Modelle** verfügen über eine automatische Vertikalzustellung.
- **WM-Modelle** sind mit einem Servomotor, Digital-Display, elektronischem Handrad und Schleifzyklen durch Touch-Screen-Eingabe ausgestattet.

- **WMA-Modelle** sind gleich ausgestattet wie die WM-Modelle, jedoch zusätzlich mit Schleifscheibenkompensation (Automatisches Abrichten mittels hydr. Abrichter und Verrechnen des Abrichtwertes während des Schrappvorgangs. Die Zahl der Abrichtzyklen ist vorwählbar.)

Alle Modelle sind in unterschiedlichen Ausstattungen lieferbar.

Konventionelle CONTUR Drehmaschinen

SJ-Reihe	Modell SJ	430	470	520	660	760	860	960	1060	
Spitzenhöhe in mm		215	235	260	330	380	430	480	530	
Spitzenweite		von 760 bis 4300 mm								
Spindelbohrung		von 58 bis 230 mm								
Optionen		Stufenlose Drehzahl, Eilgang, Konstante Schnittgeschwindigkeit								



Geprüfte Qualität Sicherheit durch Service

- **Geprüfte Qualität:** Jede CONTUR-Maschine wird nach strengen Qualitäts- und Designkriterien bei international anerkannten Herstellerpartnern mit ISO 9001 Zertifizierung gebaut und durchläuft vor der Auslieferung einen umfassenden Funktionscheck.
- **Über 3000 Kunden** - von AIRBUS, AUDI und SIEMENS bis hin zum 1-Mann-Lohnfertigungsbetrieb vertrauen auf die Qualität von SAEILO.

Qualifizierte Service-Techniker, unterstützt von Organisationstalenten im Büro, sind die Basis für den bekannt zuverlässigen und schnellen SAEILO-Kundendienst.

Auf Serviceanfragen reagiert das Team schnell innerhalb von 24 Stunden bundesweit - entweder durch qualifizierten Telefonservice oder durch einen Einsatz vor Ort beim Kunden. Ein gut sortiertes **Ersatzteilelager** ermöglicht prompte Problemlösungen.

Qualitäts- und Funktionscheck der Maschinen vor der Auslieferung



Das SAEILO Service-Team

Unser Firmensitz in Wetzlar mit viel Sonnenenergie



Auf über 1000 qm Fläche zeigen wir Ihnen stets eine breite Palette an Vorführmaschinen und beraten Sie persönlich.



SAEILO GmbH
Hauptstraße 68
35585 Wetzlar-Blasbach
Tel.: 06446-9247-0
Fax: 06446-9247-33
info@saeilo.de · www.saeilo.de

Ihre SAEILO-Vertretung:



Sie finden uns auch auf Youtube und Facebook.