

Angebot

Auf Grundlage unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen Nr.: 01/2009 bieten wir freibleibend, Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten, wie folgt an:

- 1 Stück gebrauchte, neuwertige, konventionelle 5-Bahnenbett Drehmaschine
Marke: KRAFT
Modell: 5-1000 x 8.000
Baujahr: 2018
Maschine in gepflegtem, geprüfem Zustand.



In metrischer Standardausführung für Anschluss an 400 V, 50 Hz, 3 Phasen.

Umlaufdurchmesser über Bett	1.000 mm
Umlaufdurchmesser über Querschlitzen	710 mm
Spitzenweite	8.000 mm

Die Maschine wurde nachträglich mit einem Bettverlängerungssegment erweitert, sodass auch Werkstücke bis 9m Länge gespannt werden können

Bettbreite:	900 mm
-------------	--------

Maschinenbeschreibung gemäß Anlage I.
Alle weiteren technischen Hauptdaten gemäß Anlage II.
Umfangreiches Standardzubehör gemäß Anlage III.
Sonderzubehör gemäß Anlage IV.

Preisstellung:

ab Lager Stockstadt, frei verladen LKW

Wir liefern die Maschine wie für den Straßentransport vorgeschrieben, frei von Kühl- und Schmierstoffen, die nicht Bestandteil unserer Lieferung- und Leistungsumfanges sind.

Lieferzeit:

sofort ab Lager, Zwischenverkauf ausdrücklich vorbehalten

Zahlung:

100% bei Auftragserteilung, vor Verladung, netto ohne Abzug

Gewährleistung:

Gebrauchtmaschine, keine Gewährleistung.

Farbanstrich:

2-farbig, lichtgrau RAL7035/anthrazitgrau RAL 7016

Technische Dokumentation:

In deutscher und englischer Sprache mit der Lieferung

Angebotsgültigkeit:

30 Tage

Wir hoffen, dass unser Angebot Ihr Interesse findet und stehen bei Fragen gerne zu Ihrer Verfügung.

Mit freundlichen Grüßen

GK Werkzeugmaschinen GmbH

Maschinenbeschreibung

- Das Maschinenbett ist bis zu einer Drehlänge von 8m in einem Stück aus hochfestem Material ab gegossen.
- Das Gußbett ist künstlich gealtert und ist spannungsfrei.
- Alle 5 Führungsbahnen sind gehärtet und geschliffen.
- Stufenlose Hauptspindeldrehzahlregelung, Hauptantrieb 30 kW mit Frequenzumformer innerhalb von 4 manuellen Stufen, stufenlos regelbar.
- Stufenlose Längsbewegung des Drehsupportes mit Kugelrollspindel und Vorschubmotor mit entsprechender Abdeckung (kein Norton Getriebe, kein Schlosskastengetriebe), über Potentiometer, stufenlos regelbar. Gewindeschneiden in der Standardausführung nicht möglich.
- Quersupport mit manueller Verstellung über Handrad mit Trapezgewindespindel.
- Elektromotorisch bewegbarer Reitstock mit hydraulischer Klemmung und manueller Pinolenbewegung.
- Werkzeugträger, 4-fach-Kopf, manuell schwenkbar.
- Der Drehsupport läuft auf 2 oberen Bett-Führungsbahnen und ist abgestützt durch eine weitere Führungsbahn am unteren Teil des Maschinenbettes
- Lünnettenträger für die feststehende Lünette/n motorisch verfahrbar mit hydraulischer Klemmung.
Verschiedene Größen von Lünetten können leicht manuell montiert werden (optionale Ausstattung der Maschine). Die Lünettenpinolenverstellung erfolgt von der Bedienseite über Handräder
- Mitlaufende Lünetten können wahlweise auf der linken oder rechten Supportseite angebracht werden. Bei Bestellung ist auszuwählen auf welcher Seite (optionale Ausstattung der Maschine).
- Die Maschine garantiert durch ihren Aufbau und Funktionsweise extreme Laufruhe und leichte Bedienbarkeit.
- **Das Maschinenkonzept in dieser Form ist ausgelegt für leichte bis mittelschwere Zerspanung und eignet sich ausgezeichnet für die Rohrbearbeitung.**
- Leichte Bedienung, hoher Komfort durch stufenlose Drehzahlregelung und stufenlose Vorschubregelung in Längsachse sowie Verstellung der Lünettenpinolen von der Bedienerseite.

Technische Hauptdaten

Umlaufdurchmesser über Bett:	1.000 mm
Umlaufdurchmesser über dem Querschlitten	710 mm
Spitzenhöhe	500mm
Abstand zwischen den Spitzen:	8.000 mm
Bettbreite	900mm
•4-Führungsbahnen waagrecht auf dem Bett	
•1-Führungsbahn senkrecht/Support-Führung	
Hauptspindelnase:	A2-11
Hauptspindelbohrung:	155 mm
Hauptspindeldrehzahl:	6-800 1/min
In 4 manuell schaltbaren Stufen:	
Stufe I	5-27 1/min
Stufe II	18-92 1/min
Stufe III	58-293 1/min
Stufe IV	198-800 1/min
Hauptspindelmotor (mit Frequenzumformer)	30 KW
Breite des Querschlittens	350 mm
Verfahrweg des Querschlittens	400 mm
Verfahrweg des Oberschlittens	225 mm
Werkzeugträger:	manuell schwenkbarer 4-fach Stahlhalter
Maximaler Meißelquerschnitt	32 mm
Reitstock-Pinoldurchmesser:	165 mm
Reitstock-Pinolenweg:	250 mm
Reitstock-Konusaufnahme:	MK 6
Reitstock-Pinolenbewegung:	manuell
Maschinengewicht:	ca. 18.200 kg
Aufstellfläche LxBxH:	ca. 10.800x2.200x1925 mm

Standardzubehör

- Kugelrollspindel mit Vorschubmotor für die Längsachsenbewegung (Z-Achse)
- Keine Gewindeschneidfunktion
- Eilgang für die Längsachse 3500mm/min für die Z-Achse
- Trapezgewindespindel mit manueller Bewegung für die Querachse (X-Achse)
- Hauptspindelmotor 30 KW mit Frequenzumformer, Fabrikat Siemens
- Hauptspindelbohrung 155 mm
- Hauptspindelnase A2-11
- manuell schwenkbarer 4-Fach Stahlhalter für Stahlhalterquerschnitte 32x32mm
- 1 Stück Reitstock mit motorischer Längsverstellung und hydraulischer Klemmung. Pinolenverstellung manuell
- Reitstockpinole (Durchmesser 165 mm)
- 1 Stück feststehende Lünette, Durchmesser 60 bis 290mm
- Komplette Kühlmittleinrichtung
- Elektrisch verriegelter Futterschutz
- Elektrisch verriegelter Späneschutz am Drehsupport Bedienerseite
- Elektronisch verstellbarer Endanschlag Z-Achse
- Abdeckung für die Kugelrollspindel
- Maschinenleuchte
- Maschinenwerkzeug
- Technische Dokumentation in englischer und deutscher Sprache

Sonderausführungen und Sonderzubehör:

- 1 Stück mitlaufende Lünette Durchmesser 60-250mm, befestigt auf der rechten Supportseite mit Gleitbacken, gemäß Computerzeichnung Nr. 12
- 1 Stück mitlaufende Lünette Durchmesser 250-380mm, befestigt auf der rechten Supportseite mit Gleitbacken gemäß Computerzeichnung Nr. 12
- 4 Stück Basisschlitten für feststehende Lünetten. Der Basisschlitten läuft auf der 4ten und 5ten Führungsbahn, ist motorisch angetrieben und wird hydraulisch geklemmt. Zur manuellen Befestigung von feststehenden Lünetten
- 4 Stück feststehende Lünetten mit Rollen, Durchmesser 60-290mm zur manuellen Befestigung auf den vorgenannten Lünetten Basisschlitten. Pinolenverstellung von der Bedienerseite
- 2 Stück feststehende Lünette mit Rollen, Durchmesser 500mm zur manuellen Befestigung auf den vorgenannten Lünetten Basisschlitten. Pinolenverstellung von der Bedienerseite
- 1 Stück Späneförderer für Rückseite mit Spänewagen
- 1 Stück 3-Achsen Digitalanzeige, Fabrikat SINO, inkl. Anbau bei Spitzenweite 8.000mm

Änderungen und Irrtum in den technischen Daten und Anlagen vorbehalten.



































