

Mitglied im



Angebot

fabrikneue High-Speed-Portalfräsmaschine der VF-Baureihe



Abb. VF 1290

Hauptmerkmale

- ✓ Die Maschine ist für die Ansprüche im Präzisions-Formenbau konzipiert
- ✓ Alle Bauteile bestehen aus Meehanite Gusseisen und sind wärmebehandelt, um die beste strukturelle Stabilität und Positioniergenauigkeit zu gewährleisten
- ✓ Die Standard-Steuerung ist mit einer benutzerfreundlichen und wartungsarmen FANUC Oi MF mit AICC2 oder **Mitsubishi M730VW**
- ✓ Maschinenbett und Portal aus einem Guss und höchster Steifigkeit. Die ganze Maschine ist durch FEM analysiert um höchste Maschinengenauigkeit und Zuverlässigkeit zu gewährleisten
- ✓ Alle drei Achsen verwenden europäische hochwertige Linearführungen um präzise Genauigkeit und stabile Leistung zu gewährleisten
- ✓ Sichere Bedienung durch vollkommen umschlossenen Arbeitsbereich mit einem Schutzgehäuse
- ✓ Der Kühlmittelbehälter ist mit einem Öl / Wasser-Abscheider ausgestattet, der die Arbeitsumgebung schützt und die Lebensdauer des Kühlmittels verlängert

Technische Hauptdaten VF 1290

		VF 1290	VF 1290A	VF 1290B
Steuerung		FANUC 0i MF	Mitsubishi M730VW	
Tischverfahrwege X/Y/Z	mm	1200/800/550		
Tischgröße	mm	1320 x 800		
Abstand Tisch / Boden	mm	840		
Tischbelastung max.	kg	2000		
Abstand zw. 2 Ständern	mm	920		
Abstand Spindelmitte / Tisch	mm	150-700		
T Nutengröße	mm	7x14x120		
Eilgang Y/X/Z	mm/min	40000		30000
Fräsvorschub	mm/min	1 - 10000		
Spindelgeschwindigkeit	U/min.	36000	24000	15000
Spindelkonus		HSK-E50	HSK-A63	
Spindeldrehmoment	Nm	10,4/13,5	29,1/37,8	47,7/70
Spindelmotor	kw	20/26	30/39	7,5/11
Werkzeugwechsler (Kapazität) Option	Stück	24	20	
Werkzeuglänge max.	mm	220	300	
Werkzeuggewicht max.	kg	4	8	
Werkzeugdurchmesser	mm	80 / 130	100 / 130	
Positioniergenauigkeit	mm	P 0,014		
Wiederholgenauigkeit	mm	Ps 0,008		
Abmessungen L x B x H	mm	5026x4276x3210	5270x4525x3210	5026x4276x3210
Nettogewicht	kg	12000		
Gesamtleistung	Kva	80		

Technische Hauptdaten VF 1615

		VF 1615	VF 1615A	VF 1615B
Steuerung		Mitsubishi M730VW		
Tischverfahrwege X/Y/Z	mm	1600/1300/700		
Tischgröße	mm	1800 x 1300		
Spindelkonus		HSK-A63		HSK-E50
Abstand Tisch / Boden	mm	980		
Tischbelastung max.	kg	4000		
Abstand zw. 2 Ständern	mm	1500		
Abstand Spindelmitte / Tisch	mm	200-900	225-925	250-925
T Nutengröße	mm	22x160x8		
Eilgang Y/X/Z	mm/min	30000		
Fräsvorschub	mm/min	1 - 20000		
Spindelgeschwindigkeit	U/min.	15000	24000	36000
Spindeldrehmoment	Nm	95,5/118	72,6/95,8	10,4/13,5
Spindelmotor	kw	15/18,5	25/33	20/26
Werkzeugwechsler (Kapazität) Option	Stück	20		24
Werkzeuglänge max.	mm	300		220
Werkzeuggewicht max.	kg	8		4
Werkzeugdurchmesser	mm	100 / 130		80 / 130
Positioniergenauigkeit	mm	P 0,014		
Wiederholgenauigkeit	mm	Ps 0,008		
Abmessungen L x B x H	mm	5660x5295x3930	5660x5295x3930	5660x5295x3930
Nettogewicht	kg	22000		

Standardzubehör

- ✓ Mitsubishi M730VW absolute nanometer Type Controller (außer VF1290FMD: Fanuc Oi MF, mit Sonderfunktion für den Werkzeugformenbau)
- ✓ High-speed high-accuracy control II, SSS control, 10G hard disk, Windows interface
- ✓ OMR-FF control, ONR-2 control, machining condition selecting function
- ✓ Gewindebohren (ohne Ausgleichsfutter)
- ✓ Vollumhausung
- ✓ Luftblasvorrichtung für die Spindel
- ✓ Arbeitslicht
- ✓ 3 Farbenlicht
- ✓ Spindelkühlung
- ✓ Tragbares MPG-Handrad
- ✓ Kühlsystem
- ✓ Schmiersystem
- ✓ Pneumatikeinheit
- ✓ Elektroschrank AC
- ✓ Luftdruckpistole
- ✓ Wasserpistole
- ✓ Öl- und Wasserabscheider
- ✓ Spindelkühler
- ✓ Werkzeugkasten
- ✓ Automatische Abschaltung
- ✓ einstellbare Nivellierschrauben und Fundamentblöcke
- ✓ Kettenspäneförderer mit –wagen (1 Stück)
- ✓ Spiral-Späneförderer (2 Stück)
- ✓ Türverriegelung
- ✓ Bedienungsanleitung in deutscher Sprache
- ✓ Linearencoder von HEIDENHAIN (VF1290A, VF1290B, VF1615, VF1615A, VF1615B)
- ✓ Adsorptionstrockner (VF1290A, VF1290B, VF1615A, VF1615B)
- ✓ CE Ausführung

Sonderzubehör

	Bezeichnung
1.	HEIDENHAIN TNC620
2.	Mitsubishi M70 (Spindelmotor 5.5 / 7,5 kW, Spindeldrehzahl 12000rpm, BBT40 ohne AC)
3.	Siemens 828D
4.	20-fach Werkzeugwechsler drum type
5.	Ölnebelabscheider (Italien LOSMA)
6.	Kühlung durch Spindelmitte 20 bar
7.	Kühlung durch Spindelmitte 30 bar
8.	Kühlung durch Spindelmitte 70 bar
9.	Spannungsstabilisator
10.	Spindel-Temperaturkompensation (IBAG)
1.	Linear-Maßstäbe (Heidenhain) für VF 1290
2.	Linear-Maßstäbe (Heidenhain) für VF 1615
3.	Werkzeugmesssystem (RENISHAW TS27R)
4.	Garantieverlängerung 1 Jahr (f. die Steuerungskomponenten)
5.	Werkstückmesssystem (RENISHAW OMP60)
6.	Lieferung frei Haus inkl. Montage/Inbetriebnahme und betriebsfertige Übergabe

Weiteres Zubehör auf Anfrage

Hersteller der Komponenten

VF 1290, VF 1290A, VF 1290B

	Komponente	Spezifikation	Hersteller
1	CONTROLLER	FANUC Oi MF	JAPAN MITSUBISHI
2	Kugelrollspindellager	35TAC72BSUC10PN7B	JAPAN NSK
3	X Kugelrollspindel	R50-16T5-FDDC-0.008	TAIWAN HIWIN
4	Y Kugelrollspindel	R40-16T5-FDDC-0.008	TAIWAN HIWIN
5	Z Kugelrollspindel	R40-16T5-FDDC-0.008	TAIWAN HIWIN
6	3-Achsen Linearführung	45 ROLLER TYPE(X,Y) 35 Z	JAPAN THK OR GERMA- NY REXROTH
7	Elektrospindeleinheit	HSK A63-24000rpm HSK E-50-36000rpm 15000RPM	SWISS IBAG TAIWAN NEO
8	Linearcodierer	LC193M ABSOLUTE TYPE	GERMANY HEIDENHAIN
9	Pneumatisches System		JAPAN SMC
10	Schmiersystem		JAPAN SHOWA
11	Abdeckung für X und Z		GERMANY HEMAZHAO
12	Klimaanlage	KAC-6RS	TAIWAN KAOKUNG
13	Spindelwasserkühlung	KO-12PTS	TAIWAN POINT
14	3 Achsen Schleppkette		GERMANY IGUS
15	Kupplung	RADEX-NC35-DK/φ35-φ38	GERMANY KTR
16	Betriebsgehäuse		GERMANY MECANO
17	Relais		OMRON
18	Kontaktgeber		GERMANY SCHNEIDER
19	Schalter		GERMANY SCHENIDER
20	MPG		JAPAN TOSOKU
21	Hydraulik Station		GERMANY HAWE

VF 1615, VF 1615A, VF 1615B

	Komponente	Spezifikation	Hersteller
1	CONTROLLER	Mitsubishi M730VW	JAPAN MITSUBISHI
2	Kugelrollspindellager	40TAC90BSUC10PN7B	JAPAN NSK
3	X Kugelrollspindel	R55-12T6-FDDC-0.008	TAIWAN HIWIN
4	Y Kugelrollspindel	R55-12T6-FDDC-0.008	TAIWAN HIWIN
5	Z Kugelrollspindel	R50-12T6-FDDC-0.008	TAIWAN HIWIN
6	3-Achsen Linearführung	55 ROLLER TYPE	JAPAN THK OR GERMANY REXROTH
7	Spindeleinheit	HSK A63-15000rpm	TAIWAN NEO
8	Linearcodiere	LC193M ABSOLUTE TY- PE	GERMANY HEI- DENHAIN
9	Pneumatisches System		JAPAN SMC
10	Schmiersystem		JAPAN SHOWA
11	Schutzabdeckung		GERMANY HEMA- ZHAO
12	Klimaanlage	KAC-6RS	TAIWAN KAOKUNG
13	Spindelkühlung	KO-12PTS	
14	3 Achsen Schleppkette		GERMANY IGUS
15	Kupplung	RADEX-NC35-DK/φ35- φ38	GERMANY KTR
16	Betriebsgehäuse		GERMANY MECA- NO
17	Relais		OMRON
18	Kontaktgeber		GERMANY SCHNEIDER
19	Schalter		GERMANY SCHENIDER
20	Transformator		TAIWAN SUENN LIANG
21	MPG		JAPAN TOSOKU