

Angebot

Freibleibend Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten, bieten wir gemäß unseren *Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen Nr. 01/2009*, an:

Geometrisch überholte, neu lackierte, auf komplette Funktionstüchtigkeit geprüfte hydraulische Rundschleifmaschine, Fabrikat GER, Spanien, Modell RHC-2.500, Überholung 2021.



Abb. zeigt Maschine während der Überholung.

In metrischer Standardausführung für den Anschluss an 400 Volt, 50 Hz, 3-Phasen.

Spitzenhöhe	300 mm
Schleifdurchmesser	600 mm
Spitzenweite	2.500 mm

Technische Hauptdaten gemäß Anlage I.

Umfang der durchgeführten Überholung gemäß Anlage II.

Lieferumfang gemäß Anlage III.

Preis:

auf Anfrage
+ gesetzl. MwSt.

Preisstellung: Die Preise verstehen sich zzgl. der gesetzl. MwSt.,
ab Lager Stockstadt, frei Verladen LKW

Lieferzeit: kurzfristig ab Lager Stockstadt

Zahlung: 50% Vorauszahlung bei Auftragsbestätigung
50% bei Meldung der Versandbereitschaft

Jeweils netto ohne Abzug.

Gewährleistung: 12 Monate auf die Geometrie

**Technische
Dokumentation:** In deutscher Sprache, wie vorhanden

Anlage I **Technische Hauptdaten**

Schleifdurchmesser	600 mm
Schleiflänge	2500 mm
Spitzenhöhe	300 mm
Schleifspindelstock schwenkbar	+/- 30 °
Werkstückspindelbohrung	42 mm
Spindeldrehzahlen	1000-1250 U/min
Schleifscheiben Ø	600x100mm
Werkstückspindeldrehzahl- stufenlos in III Bereichen	I 9-54 II 27-160 III 40-250
Tischgeschwindigkeit	100-5000 mm/min
Gesamtleistungsbedarf	15,48 kW

Anlage II

Umfang der durchgeführten Überholung

- komplette Demontage der Maschine in alle Hauptkomponenten
- Gründliche Reinigung aller Komponenten
- Einschaben von Hand auf Neumaschinen Geometrie von:

Gesamtes Maschinenbett
Kompletter Untertisch
Komplette Führungen des Obertisches

Komplettes Führungsbett des Schleifsupportes
Untere Führungen des Schleifsupportes
Obere Führungen des Schleifsupportes

Untere Führungen des Werkstückantriebes
Untere Führung des Reitstockes

- Gründlichste Reinigung und Prüfung des kompletten Schleifsupportes
- Gründliche Reinigung und Prüfung des kompletten Werkstückantriebes
- Gründliche Reinigung und Prüfung des kompletten Reitstockes
- Gründliche Reinigung und Prüfung der Glasmaßstäbe für die direkte Wegmessung in X- und Z-Richtung
- Überprüfung der gesamten Elektrik
- Überprüfung des Frequenzumformers für die stufenlose Drehzahlregelung der Schleifscheibe
- Gründliche Reinigung und Prüfung der Spritzwasser-Späne Schutzvorrichtungen

- Komplette Demontage der beiden hydraulischen Antriebszylinder für die Tischbewegung.
Neue Dämpfung und neues Dichtungspaket.
- Kompl. 2-farbige Neulackierung der gesamten Maschine und aller Komponenten
- Neue Faltenbälge für die Führungsbahnabdeckungen
- Komplette Funktionsprüfung aller Komponenten mit kompl. Maschinen-Funktionsprüfung
- Geometrische Gesamtprüfung

Anlage III

Lieferumfang der überholten hydraulischen Rundschleifmaschine, Fabrikat GER, Spanien, Modell RHC-2.500, Originalbaujahr 1992, Überholung 2020:

- Kühlmittleinrichtung mit Magnetabscheider und Papierbandfilter
- Hydraulischer Schleifscheiben-Profilabrichter für Montage über der Schleifscheibe. Nicht montiert.
- Digitalanzeige für die Schleifachsenzustellung und den Tisch
- 1 Stück Radiusabrichter zur Befestigung auf dem Tisch
- 1 Stück 3-Punkt Lünette
- 2 Stück Schleifscheibenflansche
- 1 Stück Auswuchtdorn
- 1 Stück Schleifscheibenanzugsschraube
- 1 Stück Schleifscheiben-Abdrückschraube
- 1 Stück gerader Schleifscheibenabrichter, montiert am Reitstock
- Spritzwasserschutz an der Bediener-Frontseite mit 2 Stück Schiebetüren
- Technische Dokumentation in deutscher Sprache

Freibleibend, Änderungen und Irrtum in den technischen Details und Angaben, sowie Zwischenverkauf vorbehalten