

Angebot

Auf Grundlage unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen Nr. 01/2009 bieten wir freibleibend, Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten wie folgt an:

1 Stück gebrauchte CNC-Werkzeugfräsmaschine

Fabrikat: AVIA
Modell: FNE 50N mit CNC Steuerung
Heidenhain TNC 410
Baujahr: 2000

Maschine in metrischer Standardausführung für den Anschluss an
400 Volt, 50 Hz, 3-Phasen

Verfahrwege: X-800mm
Y-500mm
Z-420mm

Spindeldrehzahl: 25 - 4.000 1/min

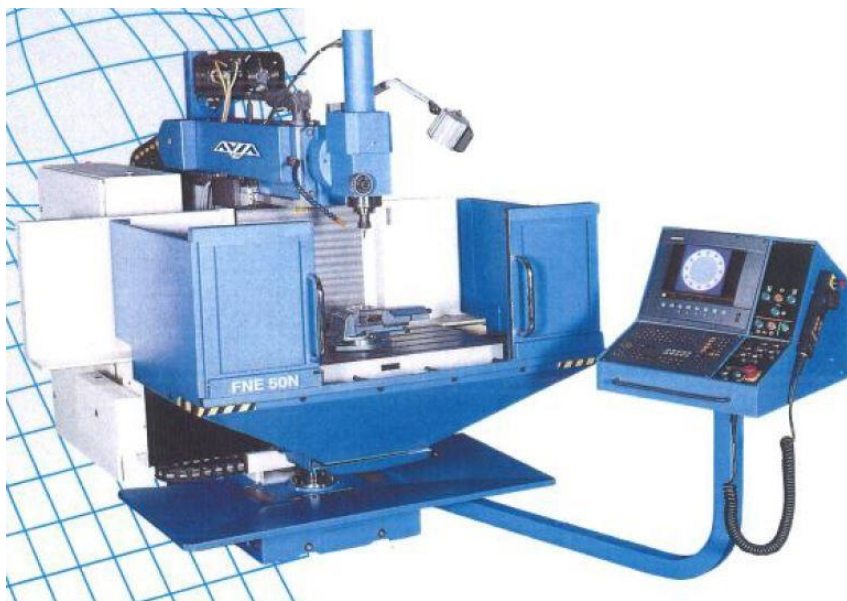


Foto zeigt Katalogabbildung.

Technische Hauptdaten gemäß Anlage I
Zubehör gemäß Anlage II

Preis:

EUR auf Anfrage
+ gesetzl. MwSt.

Sowie folgendem Sonderzubehör:

- Elektronisches Handrad für die Heidenhain Steuerung
- Halogen Maschinenleuchte
- Manueller Präzisions-Rundtisch Ø400mm
- Maschinenschraubstock mit Hydraulikspannung, Backenbreite 160mm
- Mehrere VDI Werkzeughalter
- komplette technische Dokumentation für die Maschine und Heidenhain CNC-Steuerung in deutscher Sprache

Preisstellung:	ab Lager Stockstadt, frei verladen LKW
Zahlung:	100% vor Verladung, netto
Lieferzeit:	sofort ab Lager Stockstadt, Zwischenverkauf ausdrücklich vorbehalten
Gewährleistung:	keine, Gebrauchtmachine
Farbanstrich:	zweifarbzig, blau/grau

AVIA CNC- WERKZEUG- FRÄSMASCHINE FNE-50N mit CNC-Steuerung Heidenhain TNC 410

Die Werkzeugfräsmaschine zeichnet sich durch konstruktive Merkmale aus:

- Anordnung des Vertikalfräskopfes direkt auf der Horizontalspindel
- Hohe Drehzahlen der Arbeitsspindel 25-4000 U/min, Stufenlose Drehzahlregelung in zwei Getriebestufen
- AC- Vorschubantriebe und AC- Hauptantrieb / INDRAMAT wahlweise: SIEMENS-Deutsche Elektroausrüstung
- gehärtete Führungsbahnen
- Wegschwenkvorrichtung für Vertikalfräskopf mit Verriegelung
- Sicherung der Werkzeugklemmung auch bei Energieausfall
- Kugelrollspindeln in drei Achsen, indirekt angetrieben über Zahnriemen
- Inkrementale HEIDENHAIN- Längenmeßsysteme mit abstandscodierten Referenzmarken
- GG- Flachführungen des Tisches und des Werkzeugträgers (Y-Achse) aus gehärtetem Gußeisen. Gegenführungen mit Kunststoff "TURCITE" beschichtet.
- Wartungsfreie Hauptspindellagerung für 3 Jahre (ca.6000 Betriebsstd.)
- Automatische Schmierung der Führungsbahnen, regulierbar je nach Fräsweg
- Umhausung des Arbeitsbereiches
- CE und Konformitätserklärung

HAUPTABMESSUNGEN:

Aufspannfläche des festen Winkeltisches	mm	500 x 1000
Senkrechte Aufspannfläche	mm	400 x 500
Breite der T- Nuten in beiden Aufspanflächen	mm	18
Abstand der T-Nuten / Anzahl der T- Nuten		
fester Winkeltisch	mm	100/5
senkrechte Aufspannfläche	mm	63/5
Abstand zwischen Horizontalspindelachse und Tisch	mm	210 - 630
Abstand zwischen Vertikalspindelnase und Tisch	mm	130 - 550
Max. Werkstückgewicht	kg	500

HAUPTANTRIEB:

Drehzahlbereich /Horiz.- und Verti- Spindel	min	25 - 4000
Drehzahlstufen / hydraulisch geschaltet		2
Leistung des Hauptantriebsmotors / 100 % ED	kW	7,5
Werkzeugaufnahme	ISO	40

VERSTELLWEGE:

X - Längsverstellung des Tisches	mm	800
Y - Querverstellung des Spindelstockschiebers	mm	500
Z - Senkrechtverstellung des Tisches	mm	420
- Verstellung der Pinole der vertikalen Spindel v.Hand	mm	80
- Schwenkbarkeit der vertikalen Spindel	Grad +/-	90

VORSCHÜBE:

X-/Y-/Z-Achse 3 St.AC- Servoantrieb stufenlos	mm/min	5 - 4000
Eilgänge X-/ Y-/ Z- Achse	mm/min	8000
X- und Y-Achse	Nm	8,3
Z- Achse	Nm	12,5

PLATZBEDARF:

Länge der Maschine	mm	3500
Breite der Maschine	mm	3000
Höhe der Maschine	mm	2200

GEWICHT:

Maschine mit Normalzubehör	kg	3000
----------------------------	----	------

SPEZIFIKATION DES NORMALZUBEHÖRS der FNE-50N

- Umhausung des Arbeitsraumes
- Komplette elektrische Ausrüstung für Drehstrom 400 V, 50 Hz mit Schaltschrank von Klöckner- Moeller nach VDE 0113
- Drehzahlregelung über AC Hauptantrieb Fabrikat INDRAMAT bzw. SIEMENS
- Separate AC- Servoantriebe für alle 3 Achsen
- Kugelumlaufspindeln für alle 3 Achsen
- Fester Winkeltisch 500 x 1000 Aufspanfläche

- Vertikalfräskopf
- Wegschwenkvorrichtung für den Vertikalkopf
- Gegenhalter mit Stützlager
- Hydraulischer Werkzeugspanner für Vertikalspindel und Horizontalspindel
- Schutzfaltenbälge für die horizontalen Führungsbahnen
- Schutzfaltenbalg mit Alu- Lamellen für die vertikale Führungsbahn
- Spänewanne
- Zentralschmierung
- Kühlmittelanlage mit Elektropumpe
- Bedienungsschlüssel
- Fundamentschrauben
- Bedienungs- und Programmieranweisung, Prüfprotokoll
- CE und Konformitätserklärung