

SCHLEIFPROGRAMM II - NPC-K

Das NPC-K - Schleifprogramm ermöglicht die schnelle und optimale Bearbeitung von Werkstücken mit unterschiedlichen Bearbeitungsmaßen. Entsprechend des zu bearbeitenden Werkstückes kann zwischen einem Plan- und Einstechschleifzyklus gewählt werden. Ein angebautes Meßsystem mit 0,001 Meßgenauigkeit erfaßt die Schleifscheibenzustellung und steuert mit seiner Folgeelektronik den autom. Schleifzyklus. Dieser besteht aus unterschiedlichen einstellbaren Zustellgrößen der Schleifscheibe. Abrichten der Scheibe bei Vormaß, Abschaltung der Zustellung bei erreichtem Sollmaß des Werkstückes, einstellbare Ausfeuerzeit, Rückstellung der Scheibe und des Maschinentisches in die Ausgangsstellung.

Der durch das Schleifen entstehende Scheibenverschleiß wird automatisch beim Abrichten kompensiert, und in der Digitalanzeige der Y-Achse verrechnet.

Die Größe der Bearbeitungsvorschübe, die Pendelgeschwindigkeit des Tisches sowie der Tischverstellweg sind am Bedienpult stufenlos einstellbar.

Schruppbeträge	: 0,003-0,03 mm/0,0001"-0,001"
Schlichtbeträge	: 0,001-0,003 mm/0,00004"-0,00012"
Ausfeuerzeit	: 3 sek. - 3 min.
Abhebebetrag	: max. 3 mm / 0,12"
Mikrohandrad	: zuschaltbar 0,001 mm/0,00004"