

## 2. Technische Information

## Hauptantrieb mit Getriebe

AC-Servomotor mit 2-stufigem Getriebe und automatischer Getriebebeschaltung

<b>Drehmoment</b>	an der Spindel verfügbar .....		siehe Diagramm
<b>Motorleistung</b>	bei 100% ED .....	kW .....	siehe Diagramm
	bei 40% ED .....	kW .....	siehe Diagramm
<b>Drehzahl</b>	Stufenlos programmierbar .....	min <sup>-1</sup> .....	20 - 8 000
	im Einrichtbetrieb .....	min <sup>-1</sup> .....	20 - 800

## Hauptantrieb ohne Getriebe

Motorspindel ohne Getriebe

<b>Drehmoment</b>	an der Spindel verfügbar .....		siehe Diagramm
<b>Motorleistung</b>	bei 100% ED .....	kW .....	siehe Diagramm
	bei 40% ED .....	kW .....	siehe Diagramm
<b>Drehzahl</b>	Stufenlos programmierbar		
	• SK 40 .....	min <sup>-1</sup> .....	20 - 12 000
	• SK 50 .....	min <sup>-1</sup> .....	20 - 8 000
	im Einrichtbetrieb .....	min <sup>-1</sup> .....	20 - 800

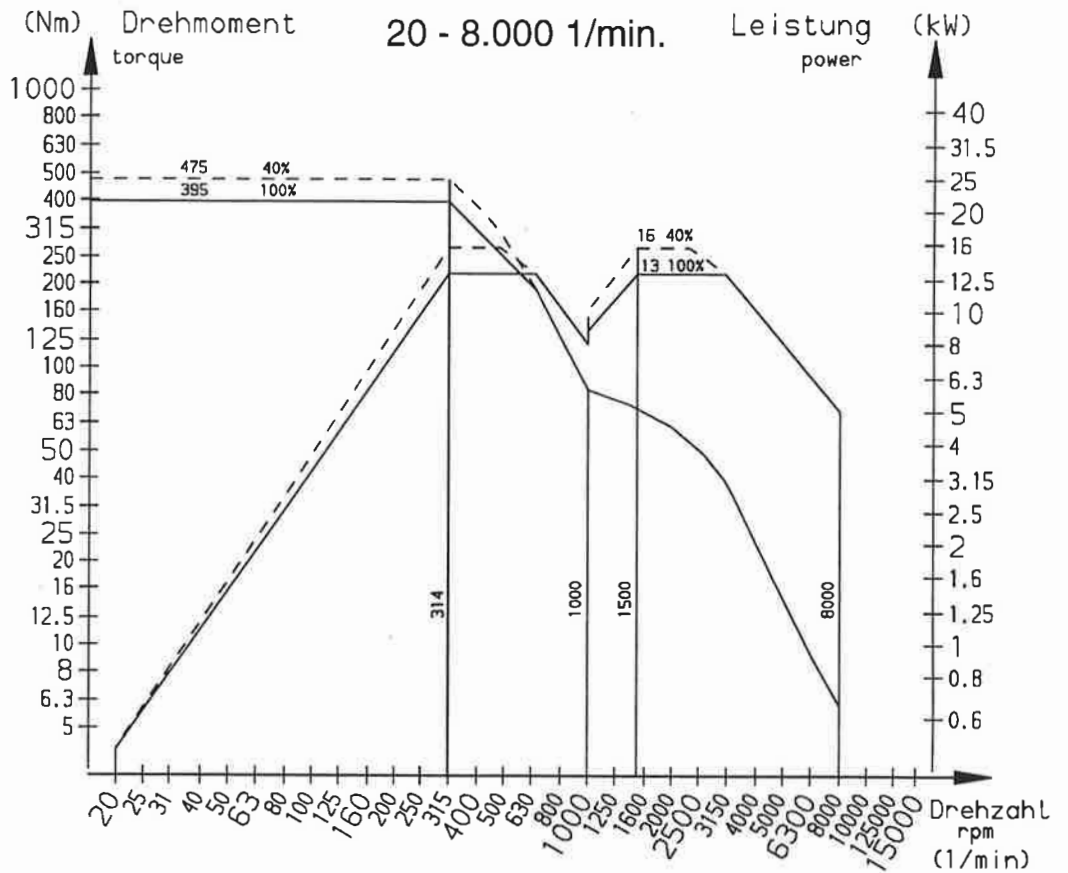
## Hauptantrieb 30 000 min<sup>-1</sup>

Motorspindel ohne Getriebe

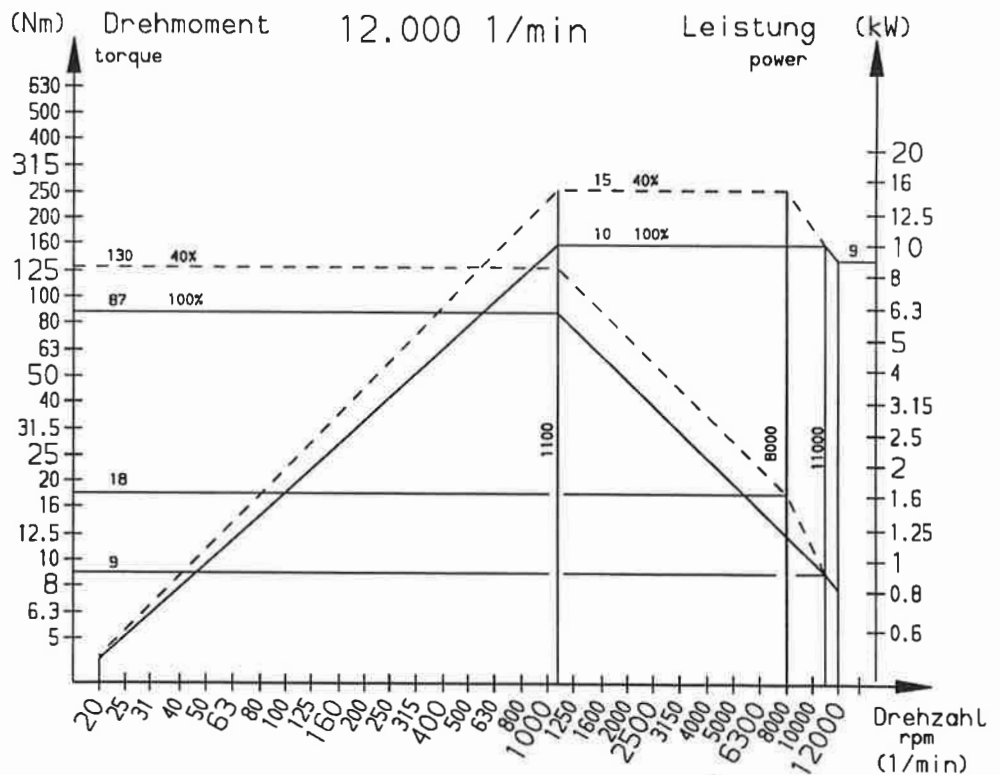
<b>Drehmoment</b>	an der Spindel verfügbar .....		siehe Diagramm
<b>Motorleistung</b>	bei 100% ED .....	kW .....	siehe Diagramm
	bei 40% ED .....	kW .....	siehe Diagramm
<b>Drehzahl</b>	Stufenlos programmierbar .....	min <sup>-1</sup> .....	20 - 30 000
	im Einrichtbetrieb .....	min <sup>-1</sup> .....	20 - 800

# Drehmoment-Leistungsdiagramm

**Hauptantrieb  
mit Getriebe  
10.221 585**

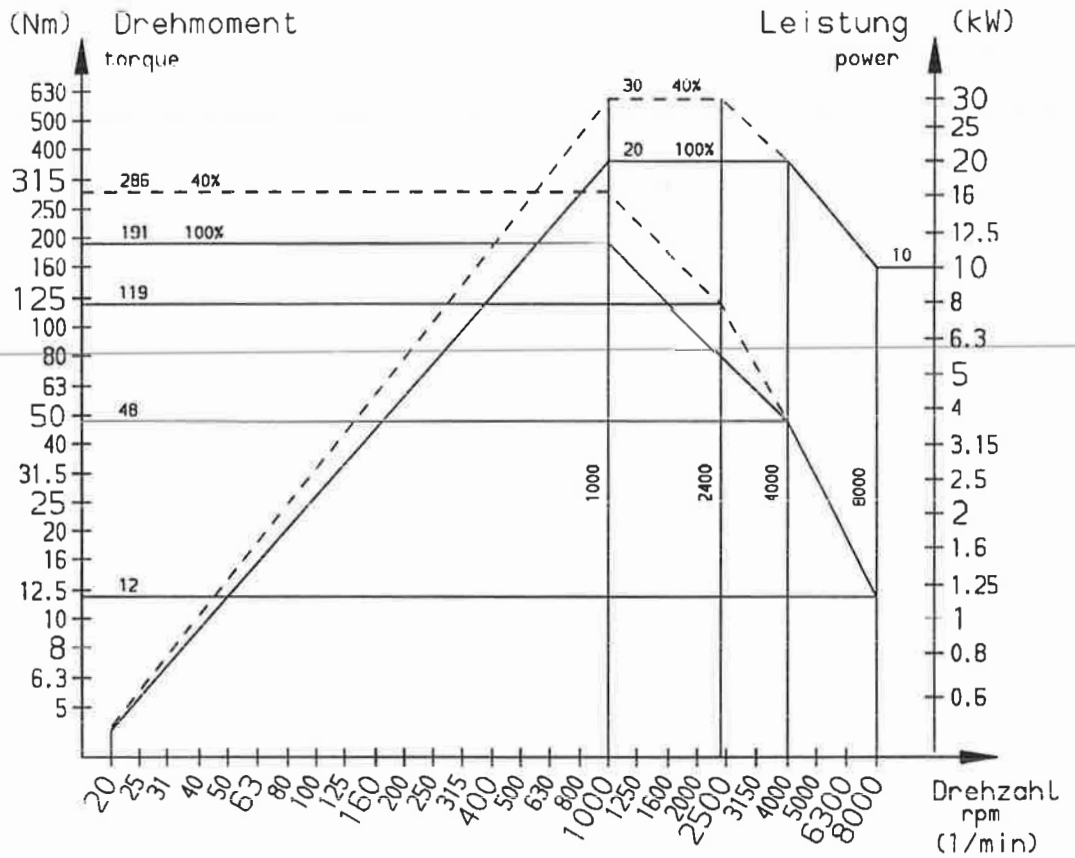


**Hauptantrieb  
ohne Getriebe  
SK 40  
10.235 101**

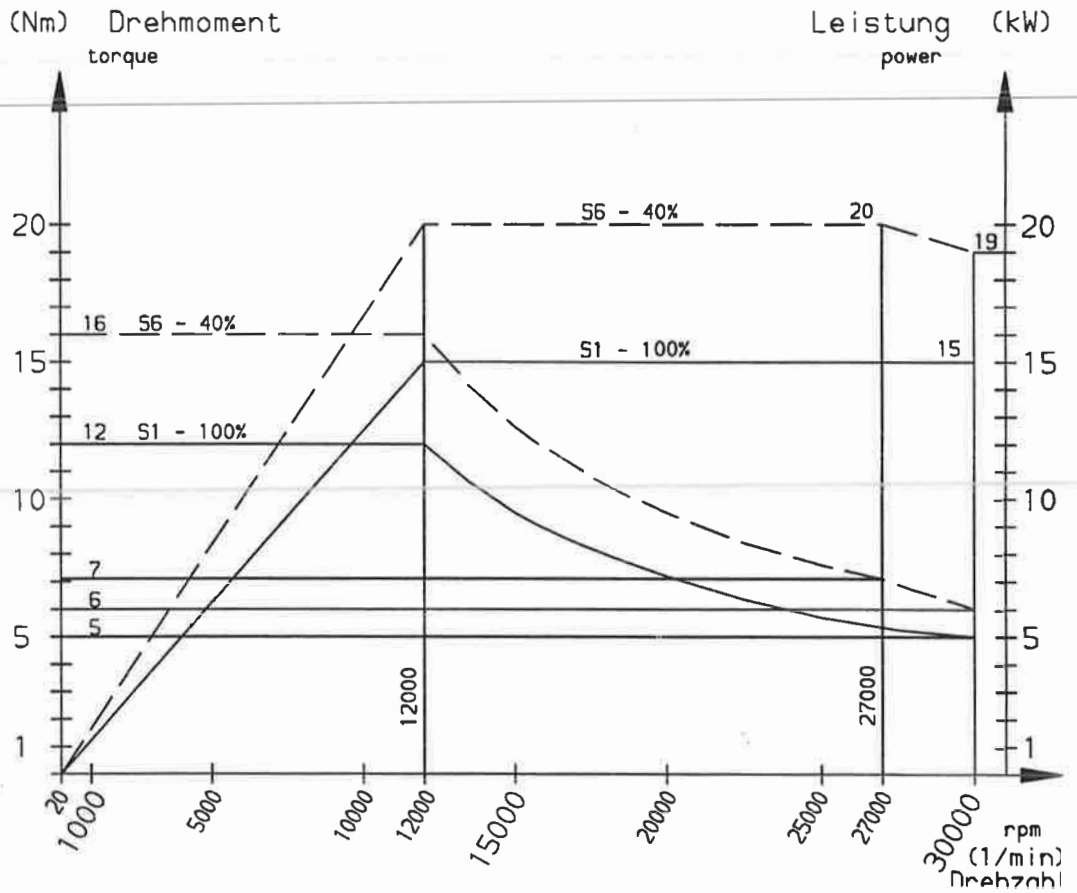


# Technische Information

**Hauptantrieb  
ohne Getriebe  
SK 50  
10.235 314**



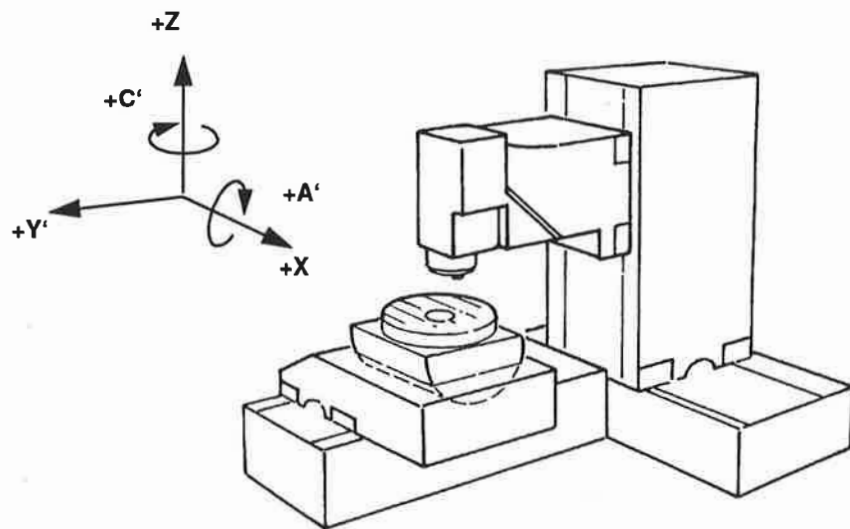
**Hauptantrieb  
30 000 min<sup>-1</sup>  
10.234 926**



## Vorschubantrieb

	AC-Bremsmotoren .....	für Achse .....	X, Y, Z
	Kollisionsschutzkupplung .....	für Achse .....	Z
<b>Vorschubgeschwindigkeit</b>	X-, Y-, Z-Achse stufenlos programmierbar .....	mm/min.....	20 - 10000
<b>Eilgang</b>	X-, Y-, Z-Achse .....	m/min. ....	24
<b>Einrichtbetrieb</b>	X-, Y-, Z-Achse .....	mm/min.....	20 - 2000

## Bewegungsrichtungen



## Wegmeßsystem

<b>Auflösung</b>	X-, Y-, Z-Achse .....	mm.....	0,001
<b>Eingabefeinheit</b>	X-, Y-, Z-Achse .....	mm.....	0,001
<b>Positionstoleranz</b>	X-, Y-, Z-Achse .....	mm.....	0,010

## Arbeitsbereich

<b>Fahrweg</b>	X-Achse .....	mm.....	1 250
	Y-Achse .....	mm.....	880
	Z-Achse .....	mm.....	800

## Arbeitsspindel SK 40 / SK 50

**Werkzeugaufnahme** Steilkegelschaft ..... SK 40 bzw. SK 50 nach  
DIN 69871

Siehe „Werkzeuge“ in diesem Kapitel.

**Werkzeugspannung** hydraulisch / mechanisch

**Anzugsbolzen** DIN 69872, Form A  
ISO 7388/2, Typ B

## Arbeitsspindel HSK-E50 (30 000 min<sup>-1</sup>)

**Werkzeugaufnahme** Hohlenschaft-Kegel ..... HSK-E50 nach DIN 69893  
Siehe „Werkzeuge“ in diesem Kapitel.

**Werkzeugspannung** hydraulisch / mechanisch

## Werkzeugwechsler mit -Magazin

**SK 40 / SK 50** Magazinplätze ..... Stck..... 30 / 60 / 120  
max. Werkzeugdurchmesser :

- bei Belegung aller Plätze
  - für 30 und 60 Werkzeugplätze ..... mm..... 100 / 110
  - für 120 Werkzeugplätze ..... mm..... 80
- bei freien Nachbarplätzen ..... mm..... 160 / 230

Max. Werkzeuglänge ab Spindelnase

- ohne Werkzeugbruchüberwachung ..... mm..... 420
- mit Werkzeugbruchüberwachung ..... mm..... 380 / 400

Max. Werkzeuggewicht:

- bei autom. Werkzeugwechsel ..... kg ..... 10 / 20

max. Werkzeug-Gesamtgewicht im Magazin:

- SK 40 ..... kg ..... 100 / 200 / 400
- SK 50 ..... kg ..... 200 / 400 / 800

**HSK-E 50** Magazinplätze ..... Stck..... 30  
Max. Werkzeugdurchmesser ..... mm..... 40  
Max. Werkzeuglänge ab Spindelnase ..... mm..... 150

## Arbeitstische

<b>Starrer Tisch (DMU 125 T)</b>	Aufspannfläche . . . . .	mm . . . . .	1 500 x 1 050
	Abstand der T-Nuten . . . . .	mm . . . . .	100
	Anzahl der T-Nuten / Größe . . . . .	Stck. . . . .	10 / 18 <sup>H7</sup>
<b>NC-Rundtisch (DMU 125 P)</b>	Aufspannfläche . . . . .	mm . . . . .	Ø 1 250 x 1 000
	Abstand der T-Nuten . . . . .	mm . . . . .	100
	Anzahl der T-Nuten / Größe . . . . .	Stck. . . . .	9 / 18 <sup>H7</sup>
	Zentrierbohrung . . . . .	mm . . . . .	Ø 50 <sup>H6</sup>
	max. Drehmoment . . . . .	Nm . . . . .	3 508,4
	Haltemoment . . . . .	Nm . . . . .	5 950
	max. Umdrehung der Tischplatte . . . . .	U/min. . . . .	8,1
	Vorschub . . . . .	°/min. . . . .	2 900
	Auflösung des Meßsystems . . . . .	° . . . . .	0,001
<b>NC-Schwenk- rundtisch (DMU 125 P)</b>	Aufspannfläche . . . . .	mm . . . . .	Ø 1 000
	Abstand der T-Nuten . . . . .	mm . . . . .	100
	Anzahl der T-Nuten / Größe . . . . .	Stck. . . . .	9 / 18 <sup>H7</sup>
	Haltemoment		
	• A-Achse . . . . .	Nm . . . . .	7 522
	• C-Achse . . . . .	Nm . . . . .	8 900
	max. Umdrehung der Tischplatte		
	• A-Achse . . . . .	U/min. . . . .	5,6
	• C-Achse . . . . .	U/min. . . . .	7,1
	Schwenkbereich A-Achse . . . . .	+/- ° . . . . .	45 / 30
Drehbereich C-Achse . . . . .	° . . . . .	n x 360	
<b>Zulässige Bela- stung der Arbeitstische</b>	Starrer Tisch . . . . .	kg . . . . .	2 500
	NC-Rundtisch . . . . .	kg . . . . .	2 500
	NC-Schwenkrundtisch . . . . .	kg . . . . .	1 000