

Rundschleifmaschine

Lagernummer:	1124-94426
Maschinentyp:	Rundschleifmaschine
Hersteller:	KRAFT
Typ:	Omicron ET6 Serie
Baujahr:	Fabrikneu
Steuerung:	NC
Steuerungsname:	Siemens TP700
Ursprungsland:	Italien
Lagerort:	Italien
Lieferzeit:	ca. 9 Monate
Frachtbasis:	ab Auslieferungslager, frei Verladen LKW



Anbieter



GK Werkzeugmaschinen GmbH
Lindenstr. 21
64589 Stockstadt

Telefon: + 49 (0) 61 58/8 47 72
Fax: +49 615886931
E-Mail: info@gk-werkzeugmaschinen.de
www.gk-werkzeugmaschinen.de

Detailinformationen / Beschreibung

Schleifdurchmesser:	355 / 455 mm
Schleiflänge:	630 1030 1530 2030 mm
Spitzenhöhe:	180 / 230 mm
Umlaufdurchmesser über Bett:	355 / 455 mm
max. Werkstückgewicht:	250 (300 opt.) kg
Schleifspindel:	.
Schleifscheibenabmessungen:	450 (opt. 500) mm x127 x min.20-max.80 mm
Schleifspindeldrehzahl:	600-1600 (stufenlos) 1/min
Handradteilung :	0,001/ 0,01 / 0,1 mm
Schleifspindelstock schwenkbar +/-:	±180 °
Vorschub automatisch:	0,2-3000 mm/min
Werkstückantrieb:	.
Werkstückantrieb - Spindeldrehzahl:	0-600 (stufenlos) 1/min
Werkstückantrieb schwenkbar:	±90 °
Werkstückantrieb - Aufnahme:	5 MK
Reitstock:	. xx
Reitstockpinolenverstellung:	35 (opt. 70) mm
Reitstockpinolendurchmesser:	48 (opt. 70) mm
Reitstockkonus:	4 (opt. 5) MK
Tisch:	.
Tischgeschwindigkeit:	1-5000 mm/min
Schwenkbarkeit des Tisches:	+9°/-5° +8°/-4° +7°/-3° +6°/-2° °
Tischlängsbewegung:	max. 780 max. 1180 max. 1680 max. 2180 mm
Motoren:	.
Schleifspindelmotor:	5,50 (opt. 7,50) kW
Werkstückantrieb-Motor:	1,50 (opt. 2,20) kW
Hydraulikmotor:	0,75 kW
Kühlmittelpumpe:	0,18 kW
Maschinendimension:	.
Maschinengewicht ca.:	3800 4700 6200 7700 kg
Maschinengröße (LxBxH):	2900x1500x2100 37000x1500x2100 5200x1500x2100

Rundschleifmaschine

6600x1500x2100 mm

Zubehör

SPS Maschinensteuerung:	von Siemens mit diversen Schleifzyklen und Touchscreen
Schleifscheibe mit Flansch:	
Schleifscheibenabzieher:	
Auswuchtdorn:	
Kühlmitteleinrichtung:	mit Auffangbecken für Kühlmittel
Nivellierelemente:	
Bedienwerkzeuge:	
feste Spitzen (2 Stück):	
Schleifscheibenabrichter:	montiert auf dem Reitstock (ohne Diamant)
Messuhr für Tischschwenkung:	
Bedienungsanleitung in deutscher Sprache:	
CE-Ausführung:	
Teleskopabdeckung:	für den Tisch aus Stoff
Maschinenöl:	5l für die Spindel
Frequenzumrichter:	für den Spindelmotor und Werkstückantrieb (stufenlos)
Hydraulikaggregat:	zur Steuerung der Reitstockpinole
Zentralschmierung:	
Kugelrollspindel in den Achsen:	X und Z
Pneumatikeinheit:	

Beschreibung

Fabrikneue leistungsfähige, konventionelle Universal-Rundschleifmaschine aus Italien mit folgenden Hauptmerkmalen:

- ausgesprochen vielseitig einsetzbare Maschine mit hohen Qualitätsstandards
- Bedienfeld mit Touchscreen (SIEMENS TP 700) für eine leichte Programmierung der Arbeitszyklen
- Bearbeitung kleinerer Werkstücke in Einzel- oder Serienfertigung im manuellen oder automatischen Zyklus
- automatischer Abrichtausgleich
- vereinfachte Voreinstellung von Schleifscheibe und Werkstück
- schnelle und genaue Bearbeitung komplexer Bauteilen dank der Mess- und Berührungssonden

EINFACHE UND INTUITIVE BEDIENUNGSANZEIGE

- Anzeige der Positionen des Schleifspindelstocks und des Maschinentisches am Bedienfeld
- 12 unterschiedliche programmierbare Durchmesser für einen einzigen Schleifzyklus
- Korrektur eines jeden Durchmessers am Bedienfeld
- Halbautomatischer Schleifzyklus mit Stoppfunktion, die den Schleifscheibenvorlauf anhält, wenn der programmierte Durchmesser erreicht ist.
- Automatischer Abrichtzyklus der Schleifscheibe mit Ausgleich aller Schleifhöhen

VIELFÄLTIGE AUTOMATISCHE SCHLEIFZYKLEN

- Schleifzyklen innen/außen: längs, einstechen, plan, diverse Durchmesser

AUFBAU DER MASCHINE

- alle Maschinen verfügen über ein schweres und hochstabiles Meehanite Box-Bett und handgeschabte Tischführungsflächen, die mit „Turcite B“ beschichtet sind. Die Tischbelastung kann optional auf bis zu 300 kg erweitert werden.
- der Werkstückspindelstock, Tisch und Schleifspindelstock sind schwenkbar. Der Werkstückspindelstock und die Schleifspindel sind mit einer stufenlosen Drehzahlgeschwindigkeit ausgestattet
- die hydrodynamische Lagerung der Hauptspindel erzeugt einen Ölfilm zwischen Lager und Spindel, er bewirkt eine Vibrationsminimierung bei höchster Präzision und Oberflächengüte - diese Lagerung erhöht die Lebensdauer der Spindel sowie ihre Stabilität
- präzise ausgerichteter Spindelkopf und stabiler Support zur Erzielung bestmöglicher Arbeitsergebnisse bei unterschiedlichen Anwendungsfällen
- der Tisch ist kräftig dimensioniert; er kann in 2 Richtungen geschwenkt werden, seine Bewegung erfolgt manuell über Handrad oder automatisch über Hydraulikvorschub in Längsrichtung. Der Vorschub ist stufenlos einstellbar und es kann eine Verweilzeit am Ende der Tischbewegung eingestellt werden
- Genauigkeit abgenommen nach ISO für Rundschleifmaschinen
- der robuste Spindelkopf kann nach links und rechts um 180° geschwenkt werden. Die Zustellung der Schleifscheibe erfolgt automatisch oder

Rundschleifmaschine

per Handrad.

- die automatische Zentral-Schmierung sorgt für minimalen Verschleiß
- ein Vielzahl von optionalem Zubehör wie automatische Kompensation der Schleifscheibe, diverse Abrichter, Futter etc. machen das Schleifen noch produktiver und erhöhen die Genauigkeit der Maschine.
- Diesen Maschinentyp gibt es auch als komplette CNC-Version mit B-Achse uvm.

Profitieren Sie auch von den günstigen Leasing- und Mietkaufkonditionen der ABC Leasing: Fragen Sie uns danach!

Natürlich erhalten Sie von uns auch die Lieferung frei Haus, Montage/Inbetriebnahme und betriebsfertige Übergabe sowie Steuerungs-Schulung.

Bilder zeigen Maschine mit Optionen sowie optionales Zubehör.