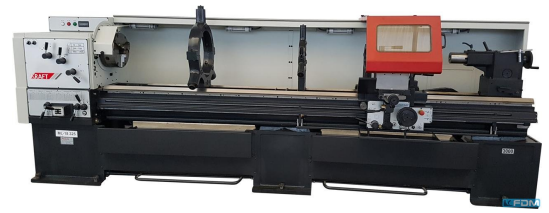


Leit- und Zugspindeldrehmaschine

Lagernummer:	1124-91062
Maschinentyp:	Leit- und Zugspindeldrehmaschine
Hersteller:	KRAFT
Typ:	DLZ 325 Serie
Baujahr:	Fabrikneu
Steuerung:	konventionell
Steuerungsname:	
Ursprungsland:	Spanien
Lagerort:	Spanien
Lieferzeit:	ca. 4-5 Monate ab Auftragseingang
Frachtbasis:	ab Lager, frei verladen LKW



Anbieter



GK Werkzeugmaschinen GmbH
Lindenstr. 21
64589 Stockstadt

Telefon: + 49 (0) 61 58/8 47 72

Fax: +49 615886931

E-Mail: info@gk-werkzeugmaschinen.de
www.gk-werkzeugmaschinen.de

Detailinformationen / Beschreibung

Drehdurchmesser über Bett:	652 mm
Drehdurchmesser über Support:	450 mm
Drehlänge:	1000/1500/2000/3000 mm
Spitzenhöhe:	325 mm
Bettbreite:	350 mm
Werkstückgewicht zwischen Spitzen max.:	1125/1690/2025/2815 kg
max. Werkstückgewicht im Futter:	360 kg
Spindelbohrung:	85 (opt. 105/155) mm
Spindeldrehzahlen:	30-1500 (3 Getriebestufen) (opt. 80-1250/50-800) U/min
Längsvorschübe:	0,05-1,5 mm/U
Planvorschübe:	0,025-0,752 mm/U
Gewindeschneiden metrisch:	0.5 - 15 mm/U
Gewindeschneiden WHITWORTH:	60-2 TPI
Gewindeschneiden modul:	0,25-7,5 mm
Gewindeschneiden Trapez:	120-4 mm/min.
Pinolendurchmesser:	95 mm
Pinolenkonus:	5 MK
Pinolenhub:	220 mm
Feste Lünette:	Ø 10-180 (180-400 opt.) mm
mitlaufende Lünette:	Ø 10-140 mm
Antriebsleistung:	7,5 kW

Zubehör

stufenlose Drehzahlregelung:	
Display:	
4-fach Stahlhalter:	
Maschinenbett mit Kröpfung:	
Drehfutterschutz mit Mikroschalter:	
Kühlmitteleinrichtung:	
Reduzierhülse:	

Leit- und Zugspindeldrehmaschine

Zentrierspitze: 2 Stück

Gewindeuhr:

Spindelbremse:

Spänewanne:

Metall-Abdeckung der Leit- und Zugspindel:

Vorderes Späneschutzschild (verschiebbar) mit Bedienfeld:

Maschinenverkleidung mit seitlicher Spänebeseitigung:

Futterschalter für Einrichtbetrieb:

Zentralschmierung:

Maschinenleuchte:

Aufstellelemente:

Not-Aus-Taster, Unterspannungsauslöser:

CE und Konformitätserklärung:

Betriebsanleitung:

Beschreibung

Fabrikneue konventionelle Drehmaschine, Fabrikat KRAFT, DLZ 325 Serie

Haupteigenschaften:

- Display
- 3 Stufen mit variabler Drehzahl
- Hergestellt in West-Europa
- Hohe Zerspanleistung während dem Schruppdrehen
- Hohe Qualität der einzelnen Komponenten
- Umfangreiche Ausstattung für die produktive Zerspanung
- Konstante Schnittkraft in allen Stufen und Drehzahlen
- Höchste Schnittgenauigkeit und exzellente Endbearbeitung gem. DIN8605
- stark verripptes Maschinenbett absorbiert Schwingungen, auch bei Schruppbearbeitung
- sehr breite Führungsbahnen, induktiv gehärtet und geschliffen für langlebige Nutzung übersichtlich angeordnete und ergonomisch geformte Bedienelemente
- Einhebelschaltung für Vorschub quer, längs und Eilgang für X-/Z-Achse am Support
- präzise Schaltung der Getriebestufen für Drehzahl- und Vorschubauswahl
- fein abgestufte Auswahl der Vorschübe und Gewindesteigungen

Fragen Sie uns nach dem aktuellen Lagerbestand dieser Maschinen. Wir haben ständig Maschinen vorrätig für die kurzfristige Lieferung.

Abbildung ähnlich.

Gegen feste Pauschalbeträge bieten wir auch die Lieferung frei Haus, inkl. Montage, Inbetriebnahme, Einweisung des Betriebspersonals sowie betriebsfertige Übergabe der Maschine an. Service, Ersatzteilversorgung, die nachträgliche Lieferung von Zubehörteilen ist ebenfalls durch uns gewährleistet.